

FORMATION HEIDENHAIN UTILISATION DU MODULE FLEX K



04 50 36 81 18



contact@ratmo.com

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Nos formations peuvent s'effectuer en individuel ou en groupe jusqu'à 4 personnes.
La date de la formation sera définie en fonction de votre planning et celui de notre formateur.

L'expérience terrain de notre formateur permet un apprentissage complet avec des exercices et mise en situations opérationnelles.
Enfin, un certificat de réalisation vous sera fourni à l'issue de la formation.

LE PRIX ET LES AIDES AU FINANCEMENT

Nos formations s'ajustent au plus proche de vos besoins, le prix sera alors défini en fonction de votre demande.

De plus, toutes nos formations sont finançables auprès de l'OPCO de votre région.



La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie action de formation.

PROGRAMME

JOUR 1

- > Présentation du logiciel d'aide à la programmation des contours
- > Fonctions linéaires
- > Fonctions circulaires
- > Exercices sur les Fonctions FL et FLT

JOUR 2

- > Fonctions linéaires tangentielles
- > Fonctions circulaires tangentielles
- > Fonctions Polaires
- > Explication des différentes possibilités mathématiques
- > Exercices sur les Fonctions FC, FCT et FPOL

DURÉE

2 jours

OBJECTIF

Savoir utiliser le logiciel intégré de calcul de points de contour.

LES COMMANDES NUMÉRIQUES CONCERNÉES

TNC4XX, TNC320, TNC 620, iTNC 530, TNC 640

POUR QUI ?

Formation ouverte à tout public utilisant des machines d'usinage. Accessible à toutes situations de handicap, n'hésitez pas à nous consulter pour tout aménagement spécifique.