

FORMATION HEIDENHAIN SYSTÈMES DE PALPAGE



04 50 36 81 18



contact@ratmo.com

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Nos formations peuvent s'effectuer en individuel ou en groupe jusqu'à 4 personnes.
La date de la formation sera définie en fonction de votre planning et celui de notre formateur.

L'expérience terrain de notre formateur permet un apprentissage complet avec des exercices et mise en situations opérationnelles.
Enfin, un certificat de réalisation vous sera fourni à l'issue de la formation.

LE PRIX ET LES AIDES AU FINANCEMENT

Nos formations s'ajustent au plus proche de vos besoins, le prix sera alors défini en fonction de votre demande.

De plus, toutes nos formations sont finançables auprès de l'OPCO de votre région.



■ ■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie action de formation.

Version 2022

PROGRAMME

JOUR 1

- Dégauchir le palpeur
- Étalonner la longueur et le rayon du palpeur pièce
- Calibrer le palpeur
- Travail en manuel :
 - Faire une origine pièce dans un coin
 - Faire une origine pièce au centre d'un brut ou d'un alésage
 - Dégauchir une pièce sur une table fixe ou sur un plateau diviseur
 - Mesurer et contrôler des côtes et/ou pièce fini
- Étalonner le palpeur d'outils
- Mesurer un outil sur sa longueur et/ou son rayon
- Contrôler un outil sur sa longueur et/ou son rayon

JOUR 2

- Travail en automatique :
 - Dégauchir une pièce de série
 - Faire son origine pièce
 - Contrôler la pièce et les côtes s'y référant
 - Changer les données d'un outil de finition après contrôle du palpeur pour un ré-usinage en automatique
 - Création de routines de palpage
 - Création de cycles de palpage

DURÉE

2 jours

OBJECTIF

Savoir utiliser le palpeur en Manuel et en automatique avec les cycles.

LES COMMANDES NUMÉRIQUES CONCERNÉES

TNC640, TNC 620, TNC 320, iTNC530, TNC 430, TNC 426, TNC 410, TNC 310.

POUR QUI ?

Formation ouverte à tout public utilisant des machines d'usinage. Accessible à toutes situations de handicap, n'hésitez pas à nous consulter pour tout aménagement spécifique.