



FORMATION HEIDENHAIN PLAN INCLINÉ



04 50 36 81 18



contact@ratmo.com

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Nos formations peuvent s'effectuer en individuel ou en groupe jusqu'à 4 personnes.
La date de la formation sera définie en fonction de votre planning et celui de notre formateur.

L'expérience terrain de notre formateur permet un apprentissage complet avec des exercices et mise en situations opérationnelles.
Enfin, un certificat de réalisation vous sera fourni à l'issue de la formation.

LE PRIX ET LES AIDES AU FINANCEMENT

Nos formations s'ajustent au plus proche de vos besoins, le prix sera alors défini en fonction de votre demande.

De plus, toutes nos formations sont finançables auprès de l'OPCO de votre région.



La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie action de formation.

Version 2022

PROGRAMME

JOUR 1

Mode Manuel/manivelle

- > Prise d'origine pièce normale ou en plan incliné
- > Inclinaison du plan en manuel (3D ROT)
- > Explication des différentes configurations machines (tête/table)
- > Travail par rapport aux angles dans l'espace
- > Travail par rapport aux angles solides de la tête/ table
- > Intérêt/inconvénient de chaque méthode.
- > Déplacement manuel des axes en travail incliné pour des opérations simples
- > Dégauchissage d'une tête manuel grâce à la fonction 3DROT

JOUR 2

En automatique

- > Travail avec cycle 19 (TNC 426 / 430) ou fonctions PLANE à partir des iTNC530
- > Décalage d'origine à partir du programme pièce ou à partir d'un tableau de décalages
- > Utilisation de TRANS DATUM
- > Programmation de cycles d'usinage en plan incliné
- > Annulation du plan incliné
- > Application et différentes possibilités de combinaisons

DURÉE

2 jours

LES COMMANDES NUMÉRIQUES CONCERNÉES

TNC 640, TNC 620, TNC 320, iTNC 530,
TNC 430, TNC 426, TNC 425, TNC 415B

OBJECTIFS

- > Acquérir les connaissances sur l'utilisation du plan incliné avec des têtes rotatives ou des tables inclinables
- > Savoir travailler avec les axes rotatifs et les angles solides dans l'espace

POUR QUI ?

Formation ouverte à tout public utilisant des machines d'usinage. Accessible à toutes situations de handicap, n'hésitez pas à nous consulter pour tout aménagement spécifique.