

FORMATION HEIDENHAIN LES LABELS (LBL) PERFECTIONNEMENT



04 50 36 81 18



contact@ratmo.com

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Nos formations peuvent s'effectuer en individuel ou en groupe jusqu'à 4 personnes.
La date de la formation sera définie en fonction de votre planning et celui de notre formateur.

L'expérience terrain de notre formateur permet un apprentissage complet avec des exercices et mise en situations opérationnelles.
Enfin, un certificat de réalisation vous sera fourni à l'issue de la formation.

LE PRIX ET LES AIDES AU FINANCEMENT

Nos formations s'ajustent au plus proche de vos besoins, le prix sera alors défini en fonction de votre demande.

De plus, toutes nos formations sont finançables auprès de l'OPCO de votre région.



■ ■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie action de formation.

Version 2022

PROGRAMME

DURÉE

3 jours

OBJECTIF

Savoir utiliser des Labels boucles de répétition et sous-programmes.

LES COMMANDES NUMÉRIQUES CONCERNÉES

TNC 6xx, iTNC 530, TNC 4xx, TNC 3xx, TNC 1xx

POUR QUI ?

Formation ouverte à tout public utilisant des machines d'usinage. Accessible à toutes situations de handicap, n'hésitez pas à nous consulter pour tout aménagement spécifique.

JOUR 1

- > Structure des programmes en labels
- > Contrôle des connaissances et vérification des acquis
- > Exercices de contournage en coordonnées cartésiennes et polaire
- > Utilisation des LBL en boucle dans un contournage en plusieurs passes
- > Utilisation des labels en boucle de répétition dans des schémas de trous

JOUR 2

- > Utilisation des sous programmes pour passe d'ébauche et passe de finition
- > Structure des programmes complexes en labels
- > Imbrication de labels : boucle de répétition dans schéma de trous

JOUR 3

- > Imbrication de labels : imbrication de sous programmes
- > Exercices d'application
- > Structure d'un programme avec imbrication de sous programmes
- > Exercice de pointage/perçage, taraudage sur plusieurs pièces avec priorité à l'outil