



Thermoforming

COMI[®]
Advanced Technology Systems 



COMI[®]
GROUP



The LaborForma serie's thermoforming machines are suitable for working plastic materials HIPS / ABS / PMMA / PP in cycle, with thickness up to 12 mm.

If equipped with dedicated accessories, they can also process materials reel-to-reel up to approx. 2,5 mm.

These machines are suitable for the production of any thermoformed article: articles for the bathroom furniture (bathtubs, tubs, shower trays, shower walls), articles for household appliances (refrigerators, containers, vacuum cleaners), automotive parts, aerospace components, illuminated signs, helmets, etc.

Laborforma is a single-station machine where plastification and forming take place. The material loading/unloading is manual, or automatic if conceived with a specific optional.

Molds forms can be positive or negative, relating to the material sliding line which are used.

Le termoformatrici LaborForma sono adatte alla lavorazione in ciclo di materiali plastici HIPS / ABS / PMMA / PP / PC con spessori fino a 12 mm.

Attrezzate con appositi accessori possono lavorare anche materiali in bobina fino a circa 2,5 mm.

Queste macchine vengono impiegate per la produzione di qualsiasi oggetto termoformato: articoli per l'arredamento bagno (vasche, idromassaggio, piatti doccia, pareti doccia), articoli per elettrodomestici (frigoriferi, contenitori, aspira polveri), particolari automotive, aeronautico, insegne luminose, caschi, ecc.

LaborForma è una macchina mono-stazione, nella quale avvengono plastificazione e formatura. Il carico/scarico del materiale può essere eseguito manualmente o in automatico con l'apposito optional.

Sono utilizzati stampi le cui forme possono essere ricavate sia in positivo e sia in negativo rispetto alla linea di scorrimento del materiale plastico.

Range, dimension & data

Gamma, dimensioni e dati

MACHINE MODEL MODELLO MACCHINA								
LF 12.08	LF 15.10	LF 15.13	LF 20.10	LF 20.15	LF 25.15	LF 25.20	LF 30.20	LF 40.25
MAX FORMING AREA AREA MASSIMA DI FORMATURA								
1.250 x 800 mm 49,2 x 31,5 inch	1.500 x 1.000 mm 59,0 x 39,3 inch	1.500 x 1.300 mm 59,0 x 51,2 inch	2.000 x 1.000 mm 78,7 x 39,3 inch	2.000 x 1.500 mm 78,7 x 59,0 inch	2.500 x 1.500 mm 98,4 x 59,0 inch	2.500 x 2.000 mm 98,4 x 78,7 inch	3.000 x 2.000 mm 118,1 x 78,7 inch	4.000 x 2.500 mm 157,5 x 98,4 inch
MAX SHEET SIZE AREA MASSIMA DELLA LASTRA								
1.300 x 850 mm 51,2 x 33,4 inch	1.550 x 1.050 mm 61,0 x 41,3 inch	1.550 x 1.350 mm 61,0 x 53,1 inch	2.050 x 1.050 mm 80,7 x 41,3 inch	2.050 x 1.550 mm 80,7 x 61,0 inch	2.550 x 1.550 mm 100,4 x 61,0 inch	2.550 x 2.050 mm 100,4 x 80,7 inch	3.050 x 2.050 mm 120,0 x 80,7 inch	4.050 x 2.550 mm 159,4 x 100,4 inch
MAX TOOL HEIGHT ALTEZZA MASSIMA DELLO STAMPO								
500 mm 19,7 inch	500 / 700 mm 19,7 / 27,5 inch	500 / 700 mm 19,7 / 27,5 inch	700 / 900 mm 27,5 / 35,4 inch	700 / 900 mm 27,5 / 35,4 inch	700 / 900 mm 27,5 / 35,4 inch	700 / 900 mm 27,5 / 35,4 inch	700 / 900 mm 27,5 / 35,4 inch	900 / 1.200 mm 35,4 / 47,2 inch
HEIGHT OF WORKING SURFACE ALTEZZA DEL PIANO DI LAVORO								
1.265 mm 49,8 inch	1.265 / 1.465 mm 49,8 / 57,6 inch	1.265 / 1.465 mm 49,8 / 57,6 inch	1.480 / 1.680 mm 58,2 / 66,1 inch	1.480 / 1.680 mm 58,2 / 66,1 inch	1.480 / 1.680 mm 58,2 / 66,1 inch	1.530 / 1.680 mm 60,2 / 66,1 inch	1.530 / 1.730 mm 60,2 / 68,1 inch	1.530 / 1.730 mm 60,2 / 68,1 inch
HEATING ELEMENTS ELEMENTI DI RISCALDO								
standard: ceramic / hr ceramic <i>ceramica / ceramica hr</i> on request: quartz / halogen <i>su richiesta: quarzo / alogena</i>								
HEATING MOVEMENT MOVIMENTAZIONE DEL RISCALDO								
Pneumatic - <i>pneumatico</i>								
TABLE MOVEMENT MOVIMENTAZIONE DEI PIANI								
Servomotors - <i>servomotori</i>								
LOADING/UNLOADING CARICO/SCARICO								
Manual (optional sheet loader) - <i>manuale (caricatore lastre opzionale)</i>								
VACUUM PUMP POMPA DEL VUOTO								
70 m ³ /h 2472 ft ³ /h	70 m ³ /h 2472 ft ³ /h	70 m ³ /h 2472 ft ³ /h	165 m ³ /h 5827 ft ³ /h	165 m ³ /h 5827 ft ³ /h	165 m ³ /h 5827 ft ³ /h	250 m ³ /h 8828 ft ³ /h	250 m ³ /h 8828 ft ³ /h	300 m ³ /h 10.594 ft ³ /h

Machines with dimension different from the ones showed above are available on request.

Macchine di dimensioni diverse da quelle indicate sopra sono disponibili su richiesta.



Machine Configuration

All LaborForma industrial thermoforming machines are manufactured according to CE rules and provided with:

- Manual sheet loading
- Sheet clamping system
- Forming station with plug assist system
- Bilateral sheet heating system with ceramic heaters
- Cooling system with fans
- Vacuum system
- PC with color display screen and control software

and may be equipped with the following optional:

- Automatic sheet clamping adjustment with motors (Patent)
- Automatically adjustable window frame with motors (Patent)
- Automatic mold plate clamping
- Mold drawing carriage
- Automatic sheet loader
- Unwinder
- Pre-heating unit
- Quartz or halogen heating elements with ceramic-glass protection
- Remote diagnostics

Configurazione della macchina

Tutte le termoformatrici industriali LaborForma sono costruite secondo le direttive CE, dotate di:

- Caricamento manuale della lastra
- Sistema di bloccaggio lastra
- Controstampo
- Riscaldamento bilaterale della lastra con resistenze ceramiche
- Sistema di raffreddamento con ventilatori
- Impianto del vuoto
- PC con Video a colori e software di controllo

e configurabili attraverso le seguenti opzioni:

- Regolazione automatica del bloccaggio lastra (Brevettato)
- Cornice di riduzione regolabile automaticamente (Brevettato)
- Bloccaggio automatico della piastra porta stampo
- Carrello per estrazione stampi
- Caricatore automatico delle lastre
- Svolgi bobina
- Gruppo preriscaldamento
- Resistenze al quarzo o alogene con protezione in vetroceramica
- Servizio di teleassistenza per diagnostica a distanza





Heating systems

Each heating panel may be equipped with different type of heaters, chosen according to the end user's requirements among ceramic heaters, either standard or high-efficiency, quartz heaters, flash heaters (halogen).

Dimension of heating elements are selected according to the product type to be thermoformed.

The optional configuration of the machine includes also the installation of an IR pyrometer, which assures a correct thermoforming of each sheet, in particular when different temperature values are involved.

Sistemi di riscaldamento

Ogni pannello di riscaldamento può essere equipaggiato con differenti tipi di resistenze, scelte in base alle diverse esigenze dell'utente finale fra resistenze ceramiche standard o ad alto rendimento, quarzo, alogene.

La scelta delle dimensioni degli elementi di riscaldamento viene fatta in base al tipo di prodotto che deve essere termoformato.

La configurazione opzionale della macchina prevede anche l'installazione di un pirometro IR, per garantire una corretta termoformatura di ogni singola lastra, soprattutto quando queste hanno differenti temperature.



The system with servomotors

The core of the thermoforming system is the powered handling controls of mold plate, plug assist and material clamping tools.

The use of servomotors, allows to improve:

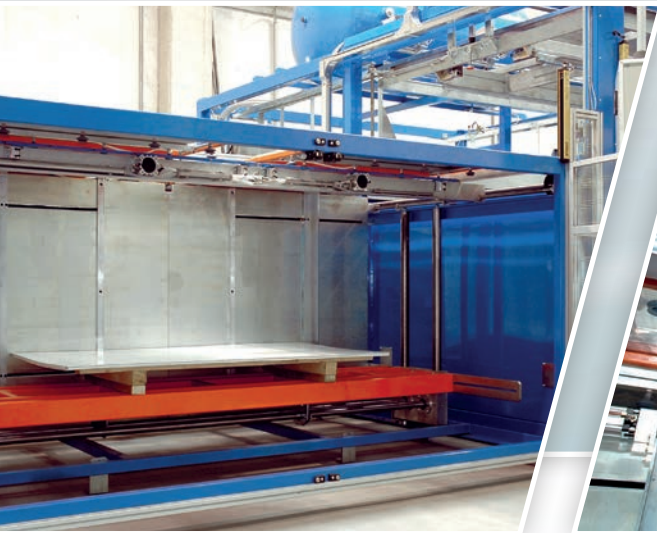
- handling accuracy
- output rate, with increase in cycles/hour number thanks to higher moving speed
- machine noise level decrease, plus no environmental contamination because the oil-dynamic power unit is not used anymore.

Il sistema con servomotori

Il cuore del sistema di termoformatura è la movimentazione motorizzata del piano portastampo, del controstampo e del bloccaggio materiale.

L'utilizzo di servomotori, ha permesso di migliorare:

- la precisione di movimentazione;
- la velocità produttiva incrementando i cicli/ora, grazie alle maggiori velocità di movimento;
- la riduzione del livello di rumorosità della macchina e la eliminazione dell'inquinamento ambientale dovuto alla mancanza della centralina oleodinamica.



Sheet Loader

When the production cycle requires high output rates, or the sheet shape generates handling problems, the single-station machine may be combined with an automatic sheet loading / unloading system.

The sheet transfer is obtained by a set of suckers with no need for adjustment, while the loading carriage is driven by a motor system assuring a vibration-free feeding and a perfect centering of the workpiece on the window frame.

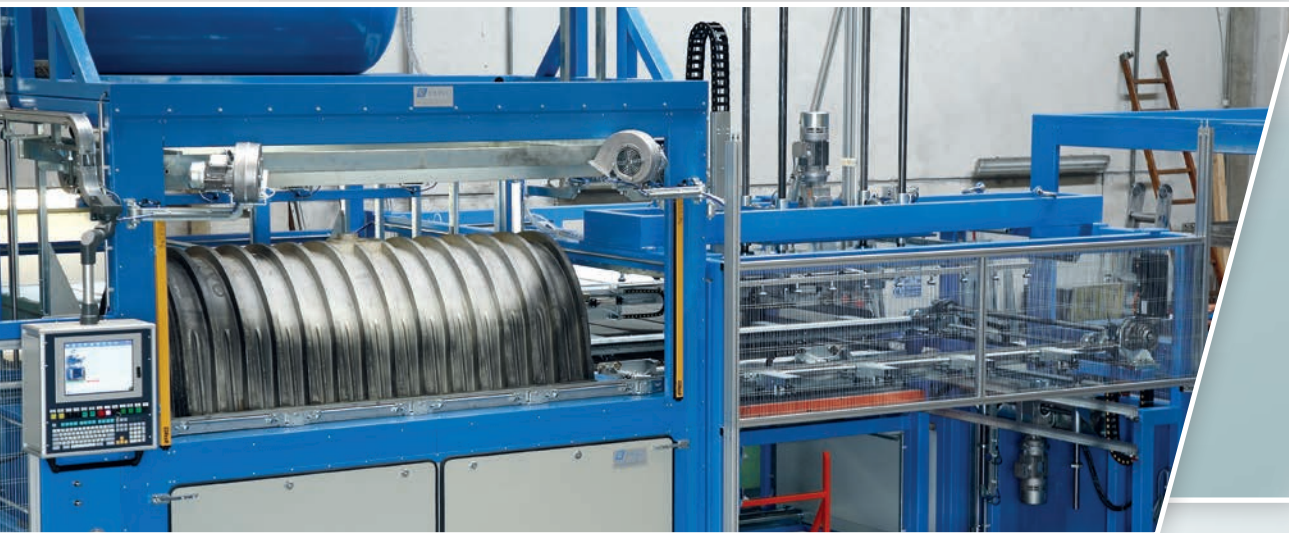
An automatic system centers the sheets before they are picked up and carried towards the forming zone.

Caricatore Automatico

Quando il ciclo produttivo richiede alte cadenze, o il formato della lastra crea problemi di movimentazione, alla macchina monostazione è possibile abbinare un sistema automatico di carico/scarico delle lastre.

Il trasporto della lastra avviene tramite un sistema di ventose che non richiede nessuna regolazione, mentre il movimento del carrello di carico è guidato da un sistema motorizzato che garantisce un caricamento privo di vibrazioni ed il perfetto centraggio sulla cornice di riduzione.

Un sistema automatico centra le lastre prima che queste vengano prelevate e trasportate verso la zona di formatura.



Sheet Loader & Pre-heating

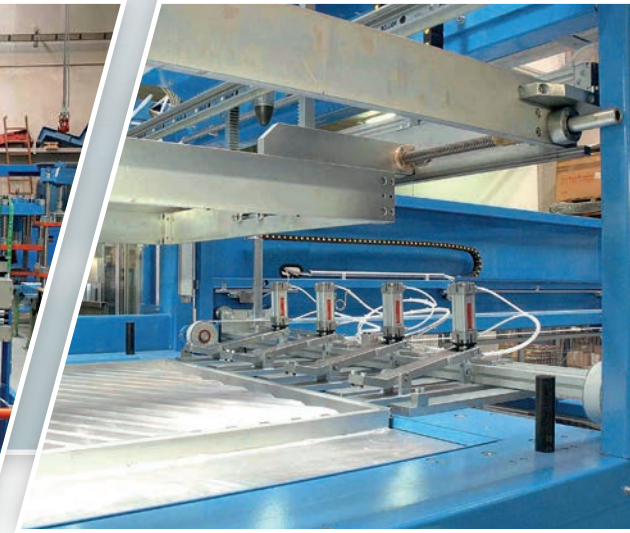
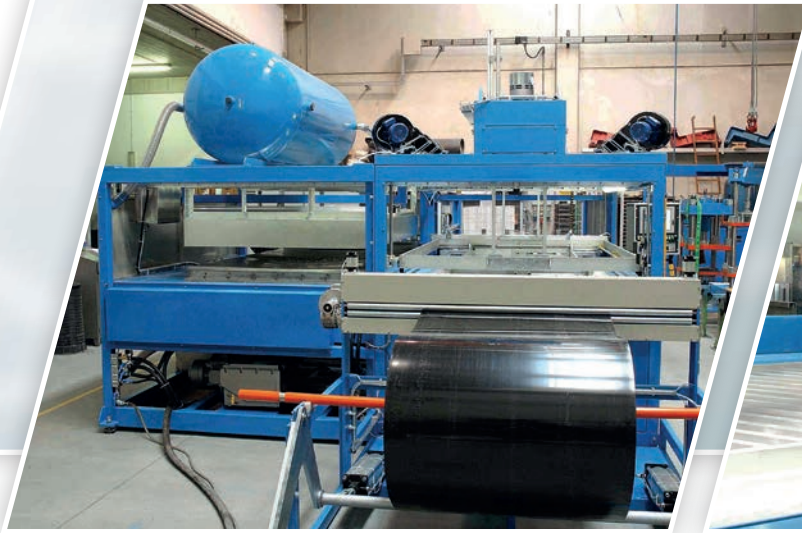
The model with loader and pre-heating system allows an additional increase in the output rate, even with large sized tools.

- The sheet conveyor system is made by guides and toothed chains
- The integrated pre-heating station equipped with sheet loader allows a further reduction in the cycle times
- The automatic unloader takes the thermoformed part out from the forming station and makes unloading easier, in particular when the part has sizes that makes difficult to move it.

Caricatore Lastre e Preriscaldamento

Il modello con caricatore e preriscaldamento permette di un incremento aggiuntivo della produttività, anche con attrezzature di grandi dimensioni.

- *Il trasporto delle lastre avviene con guide e catene arpionate.*
- *La stazione di preriscaldamento, integrata con il caricatore lastre, riduce ulteriormente i tempi ciclo.*
- *Lo scaricatore automatico porta il pezzo termoformato fuori della stazione di formatura e ne facilita lo scarico, soprattutto quando le dimensioni sono tali da renderne difficile il movimento.*



Reel unwinder

When "soft" materials provided in coil are required, the single-station machine may be equipped with:

- the feeding out from a reel, an unwinder powered and controlled with motor
- a special unloading automatic system, with grippers mounted on a motor carriage capable to take the thermoformed part out from the forming zone, to cut the material in the wide direction, and to unload it from the machine.

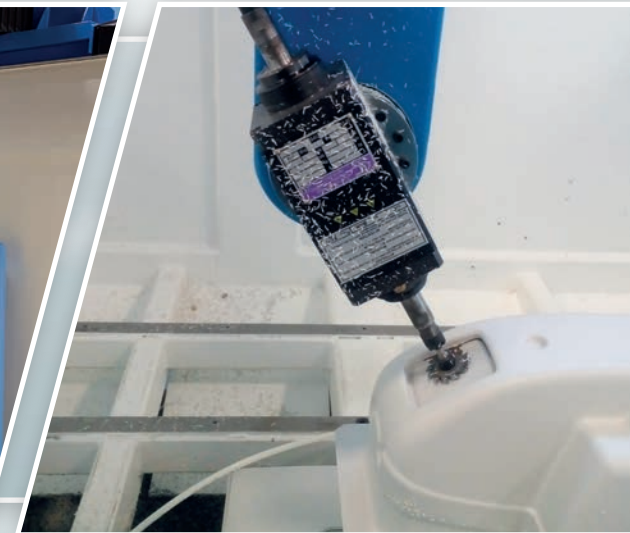
The machine works continuously and assures high output rates, and can eventually be equipped with a sheet loader.

Svolgitore di bobina

Quando è necessario usare materiali "soft" in bobina, alla macchina mono-stazione vengono aggiunti:

- l'alimentazione del materiale da bobina, costituito da uno svolgitore motorizzato e controllato,
- un sistema di scarico automatico, costituito da pinze montate su un carrello motorizzato in grado di muovere il pezzo termoformato fuori della zona di formatura, di tagliare il materiale nel senso della larghezza e di scaricarlo all'esterno della macchina.

La termoformatrice lavora quindi a ciclo continuo garantendo alte cadenze produttive, e può essere eventualmente equipaggiata anche con un caricatore da lastra.



Cutting & Trimming

Once plastic parts have been thermoformed they have to be cutted and trimmed .

Among the TechMill range of 5 axis CNC working centers, LaborMix model equipped with spindle at two opposite exits or four independent revolver spindles is the best solution for three-dimensional trimming of thermoformed parts: its very high productivity and quality makes it very often purchased in combination of a COMI single-station thermoforming machine by automotive components as well as sanitary manufacturers.

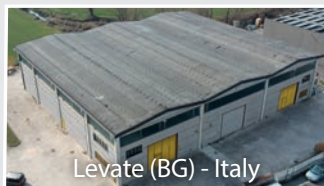
Taglio e rifilatura

Le parti in plastica termoformate devono essere tagliate sul perimetro, rifilate e spesso forate.

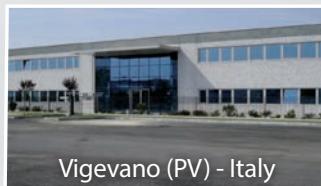
Nella gamma di centri di lavoro a 5 assi a controllo numerico TechMill, il modello LaborMix equipaggiato con elettromandrino a doppia uscita contrapposta, o con revolver a 4 mandrini indipendenti, è la soluzione ottimale per la lavorazione tridimensionale di particolari termoformati: la sua elevata produttività e qualità di rifilatura la fa spesso scegliere in combinazione ad una termoformatrice mono-stazione COMI da produttori di componenti per il settore automotive e di sanitari.



Ciserano (BG) - Italy



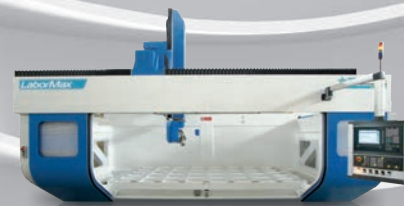
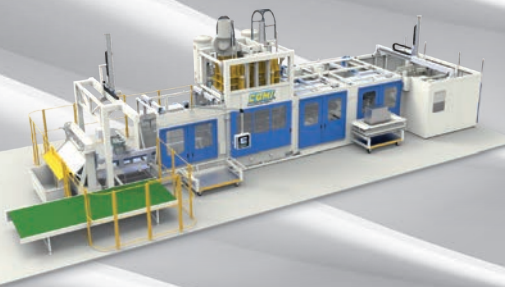
Levate (BG) - Italy



Vigevano (PV) - Italy



Columbus - (OHIO) - USA



Presses

- COMPRESSION PRESSES
- INJECTION PRESSES
- RECONDITIONING



Thermoforming

- HOUSEHOLD APPLIANCES
 - THERMOFORMING MACHINES
 - PUNCHING PRESSES
 - PUNCHING MOLDS
- INDUSTRIAL
 - SHEET SINGLE STATION
 - COIL UNWINDER
 - AUTOMATIC LOADER
- THERMOFORMING MOLDS



CNC Milling

- 5 AXIS CNC MILLING & TRIMMING
- ROBOT CUTTING & MILLING



Waterjet cutting



Laser cutting



Engineering

- WORKING AREAS
- SPRAYING UNITS
- TURNKEY PLANTS

