

TOURS CNC





ACE Designers est une entreprise indienne présente sur le marché de la machine-outil depuis maintenant plus de **40 ans**.

D'abord pour le développement de divers composants de machine, ACE s'est rapidement tourné vers la conception de tours numériques pour en devenir une référence sur le marché et devenir le **plus grand fabricant de machines-outils en Inde**.

ACE a su faire la différence en assurant l'excellence de ses produits grâce à des processus de fabrication axés sur la fiabilité des **chaînes automatisées et l'innovation** pour répondre aux besoins des usines toujours plus connectées. Aujourd'hui, plus de 25 000 tours ACE usinent dans le monde.

Pour garantir la qualité de ses tours, ACE a choisi de maîtriser l'intégralité de leur fabrication, grâce à une équipe expérimentée de plus de 500 personnes. Le bâti est réalisé par une fonderie d'une capacité de 1 000 tonnes de fonte/mois.

Les différentes pièces qui composent les machines de tournage sont conçues et produites au sein des 50 000 m² d'usines de fabrication.

Une fois assemblées, des tests sont réalisés sur chacune des machines avant d'être expédiées.

ACE propose une large gamme de centres de tournage CNC incluant des tours 2 axes, des versions outils tournants avec axe C, axe Y, bi broche ou encore des machines avec des applications spécifiques.



Tours 2 AXES

Les tours ACE 2 axes CNC sont faciles à utiliser et très fiables dans le temps. Robustes et accessibles, ils offrent un rapport qualité et prix très intéressant. Ils s’adapteront à n’importe quel atelier avec des longueurs de tournage allant de 300 à 1200 mm et un ø max de 350 mm.

Pour tous les modèles, vous aurez le choix entre des guidages linéaires (LM) ou prismatiques (XL), en commande numérique Fanuc ou Siemens.

Tours 2 axes	J300 LM	JE 06 XL/LM	SJE 06 LM/XL
Passage au dessus du banc	500 mm	550 mm	550 mm
Passage au dessus du chariot	225 mm	260 - 310 mm	260 - 310 mm
Diamètre tournant max	320 mm	320 mm	350 mm
Longueur max de tournage	300 mm	400 mm	400 mm
Distance entre les centres	312 mm	420 mm	364 mm
Nez de broche	A2-5	A2-5	A2-6
Alésage à travers la broche	52.5 mm	52.5 mm	63 mm
Vitesse broche max	4000 rpm	4000 rpm	3500 rpm
Puissance moteur broche (Fanuc)	5.5/7.5 kW	5.5/7.5 kW	7.5/11 kW
Puissance moteur broche (Siemens)	7/8.4/10.5 kW	7/8.4/10.5 kW	9/10.8/13.5 kW
Course axe X	165 mm	165 mm	180 mm
Course axe Z	300 mm	400 mm	400 mm
Avance rapide X et Z	30 m/min	30/20 m/min	30/20 m/min
Taille de l’outil de tournage	25 x 25 mm	25x25 (20x20) mm	25x25 (20x20) mm
Nombre maximum d’outils	8	8 (12)	8 (12)
Dimensions (Long. x Larg. x Haut.)	2020 x 1640 x 1985 mm	2141 x 1950 x 1740 mm	2141 x 1950 x 1740 mm

Tours 2 axes	JE 08 XL/LM	SJE 08 LM/XL	SJE 10 LM/XL
Passage au dessus du banc	550 mm	550 mm	550 mm
Passage au dessus du chariot	260 - 310 mm	260 - 310 mm	260 - 310 mm
Diamètre tournant max	320 mm	350 mm	350 mm
Longueur max de tournage	500 mm	500 mm	643 mm
Distance entre les centres	521 mm	464 mm	615 mm
Nez de broche	A2-5	A2-6	A2-6
Alésage à travers la broche	52.5 mm	63 mm	63 mm
Vitesse broche max	4000 rpm	3500 rpm	3500 rpm
Puissance moteur broche (Fanuc)	5.5/7.5 kW	7.5/11 kW	7.5/11 kW
Puissance moteur broche (Siemens)	7/8.4/10.5 kW	9/10.8/13.5 kW	9/10.8/13.5 kW
Course axe X	165 mm	180 mm	180 mm
Course axe Z	500 mm	500 mm	643 mm
Avance rapide X et Z	30/20 m/min	30/20 m/min	30/20 m/min
Taille de l’outil de tournage	25x25 (20x20) mm	25x25 (20x20) mm	25x25 (20x20) mm
Nombre maximum d’outils	8 (12)	8 (12)	8 (12)
Dimensions (Long. x Larg. x Haut.)	2230 x 1950 x 1740 mm	2230 x 1950 x 1740 mm	2460 x 1950 x 1740 mm

Tours 2 axes	LT 20 Classic / LM	Vantage 800/LM	LT 2 LM 1200
Passage au dessus du banc	550 mm	640 mm	550 mm
Passage au dessus du chariot	290/330 mm	400/390 mm	285 mm
Diamètre tournant max	370 mm	580 mm	350 mm
Longueur max de tournage	670 mm	800 mm	1200 mm
Distance entre les centres	670 mm*	1025 mm	1240 mm
Nez de broche	A2-6	A2-6 (A2-8)	A2-6
Alésage à travers la broche	63 mm	63 (86) mm	63 mm
Vitesse broche max	4000 rpm	4000 (3000) rpm	4000 rpm
Puissance moteur broche (Fanuc)	11/15 kW	11/15 kW	7.5/11 kW
Puissance moteur broche (Siemens)	15/15 kW	15/15 kW	9/13 kW
Course axe X	205 mm	300 mm	184 mm
Course axe Z	670 mm	800 mm	1200 mm
Avance rapide X et Z	20 m/min	20 m/min	24 m/min
Taille de l’outil de tournage	25 x 25 mm	25 x 25 mm	25 x 25 mm
Nombre maximum d’outils	8	8 (12)	8
Dimensions (Long. x Larg. x Haut.)	3450 x 1650 x 1720 mm	3690 x 1900 x 1910 mm	3650 x 1785 x 1760 mm

Les points forts

- Tourelle hydraulique bidirectionnelle, résistante à un usage intensif
- Vis à billes préchargée
- Puissant moteur de broche
- Structure de l'axe Z renforcée
- Broche haute vitesse jusqu’à 4000 tr/min, stabilisée thermiquement
- Support de vis à billes précontraint
- Tous les axes sont calibrés au laser
- Réservoir de liquide de refroidissement séparé pour un entretien facile de la machine



SJE 08



J 300 LM



LT 2 LM 1200

TOURS AXE C, AXE Y, BI BROCHE

Tours axe C	LT 2 XL/LM 500 M	LT 20 Classic M	Vantage 800 M
Passage au dessus du banc	500 mm	550 mm	640 mm
Passage au dessus du chariot	260/225 mm	390 mm	400 mm
Diamètre tournant max	302 mm	250 mm	400 mm
Longueur max de tournage	500 mm	600 mm	800 mm
Distance entre les centres	550 mm	670 mm	1025 mm
Nez de broche	A2-6	A2-6	A2-6 (A2-8)
Alésage à travers la broche	63 mm	63 mm	63 (86) mm
Vitesse broche max	4000 rpm	4000 rpm	4000 (3000) rpm
Puissance moteur broche (Fanuc)	9/11 kW	11/15 kW	11/15 kW
Puissance moteur broche (Siemens)	9/11 kW	15/15 kW	15/15 kW
Course axe X	208 mm	192 mm	300 mm
Course axe Z	500 mm	600 mm	800 mm
Avance rapide X et Z	30/20 m/min	20 m/min	20 m/min
Tourelle	Outils rotatifs	Outils rotatifs (Axial)	Outils motorisés (Radial)
Nombre maximum d'outils	12	12	12
Puissance de l'outil rotatif	2.2 kW	3.7 kW	4.5 kW
Taille de l'outil de tournage	20 x 20 mm	25 x 25 mm	25 x 25 mm
Dimensions (Long. x Larg. x Haut.)	2245 x 1799 x 1770 mm	3450 x 1650 x 1720 mm	3690 x 1900 x 1910 mm

Tours axe C, axe Y	LT 2 LM 500 MY	Vantage 800 MY
Passage au dessus du banc	610 mm	640 mm
Passage au dessus du chariot	386 mm	400 mm
Diamètre tournant max	386 mm	400 mm
Longueur max de tournage	540 mm	800 mm
Distance entre les centres	615 mm	1025 mm
Nez de broche	A2-6	A2-8
Alésage à travers la broche	63 mm	86 mm
Vitesse broche max	4000 (5000) rpm	3000 rpm
Puissance moteur broche (Fanuc)	-	11/15 kW
Puissance moteur broche (Siemens)	12/14.4 kW	15/15 kW
Course axe X	198 mm	300 mm
Course axe Z	540 mm	800 mm
Course axe Y	+/- 40 mm	+55/-75 mm
Avance rapide X et Z / Y	20/10 m/min	20/10 m/min
Tourelle	Outils motorisés (Radial)	Outils motorisés (Radial)
Nombre maximum d'outils	12	12
Puissance de l'outil rotatif	3.7 kW	4.5 kW
Taille de l'outil de tournage	20 x 20 mm	25 x 25 mm
Dimensions (Long. x Larg. x Haut.)	3200 x 1900 x 1950 mm	3690 x 1900 x 2410 mm

Tours axe C, axe Y, bi broche	LT 2 LM 500 MSY	Vantage 800 MSY
Passage au dessus du banc	610 mm	640 mm
Passage au dessus du chariot	330 mm	400 mm
Diamètre tournant max	375 mm	400 mm
Longueur max de tournage	500 mm	800 mm
Distance entre les centres	800 mm	1025 mm
Nez de broche	A2-6	A2-8
Alésage à travers la broche	63 mm	86 mm
Vitesse broche max	4000 (5000) rpm	3000 rpm
Vitesse contre broche	6000 rpm	6000 rpm
Puissance moteur broche (Fanuc)	9/11 kW	11/15 kW
Puissance moteur broche (Siemens)	12/14.4 kW	15/15 kW
Puissance contre broche	7.5/5.5 kW	5.5/7.5 kW
Course axe X	198 mm	300 mm
Course axe Z	500 mm (+40/-40)	800 mm
Course axe Y	500 mm (+40/-40)	+20/-75 mm
Avance rapide X et Z / Y	20 (10) m/min	20/10 m/min
Tourelle	Outils rotatifs (Radial)	Outils motorisés (Radial)
Nombre maximum d'outils	12	12
Puissance de l'outil rotatif	2.2 kW	4.5 kW
Taille de l'outil de tournage	20 x 20 mm	25 x 25 mm
Dimensions (Long. x Larg. x Haut.)	3200 x 1900 x 1950 mm	3690 x 1900 x 2410 mm

Les tours CN avec axe C et axe Y allient précision, puissance, rigidité et productivité. Ils peuvent répondre à une grande variété de besoins en usinage : le tournage, le fraisage, le perçage et le taraudage. Les différentes broches disponibles sont spécialement conçues pour des coupes intensives.

Ces machines sont disponibles avec guidages linéaires ou prismatiques et en commande numérique Fanuc ou Siemens.

AXE C

L'axe C permet un mouvement bidirectionnel qui peut être interpolé avec un mouvement X et/ou Z. Les outils tournants sont montés sur la tourelle d'outils et se déplacent sur les deux mêmes axes que les outils de tournage.

AXE Y

L'axe Y est un troisième axe linéaire qui permet aux outils motorisés d'usiner à travers l'axe de broche. Pour obtenir le mouvement de l'axe Y, différents moyens sont utilisés pour déplacer l'outil motorisé face à la broche. Grâce à cela, on s'aperçoit rapidement des avantages d'une machine pouvant assurer le fraisage, le tournage et le perçage. Le contournage complet de la pièce permet de réaliser des profils en utilisant le mouvement simultané des axes X Y Z avec l'axe C.



Vantage 800 M



Vantage 800 MY



LT 2 LM 500 MSY

TOURS HORIZONTALS

GROSSES CAPACITÉS

Tours 2 axes	LT 30 - 630	LT 30 - 1000	LT 30 - 1500
Passage au dessus du banc	650 mm	650 mm	650 mm
Passage au dessus du chariot	415 mm	415 mm	415 mm
Diamètre tournant max	480 mm	480 mm	480 mm
Longueur max de tournage	665 mm	1090 mm	1540 mm
Distance entre les centres	665 mm	1050 mm	1500 mm
Nez de broche	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)
Alésage à travers la broche	80 (105) mm	80 (105) mm	80 (105) mm
Vitesse broche max	3000 (2000) rpm	3000 (2000) rpm	3000 (2000) rpm
Puissance moteur broche (Fanuc)	18.5/22 kW	18.5/22 kW	18.5/22 kW
Puissance moteur broche (Siemens)	25/25 kW	25/25 kW	25/25 kW
Course axe X	255 mm	255 mm	255 mm
Course axe Z	665 mm	1090 mm	1540 mm
Avance rapide X et Z	15 m/min	15 m/min	15 m/min
Tourelle	BTP-125	BTP-125	BTP-125
Taille de l'outil de tournage	25 x 25 mm	25 x 25 mm	25 x 25 mm
Nombre maximum d'outils	8/12	8/12	8/12
Dimensions (Long. x Larg. x Haut.)	3475 x 1875 x 1990 mm	4325 x 1875 x 1990 mm	4560 x 1875 x 1990 mm

Tours 2 axes	LT 40 - 2000	LT 40 - 3000
Passage au dessus du banc	800 mm	800 mm
Passage au dessus du chariot	575 mm	575 mm
Diamètre tournant max	700 mm	700 mm
Longueur max de tournage	2200 mm	3200 mm
Distance entre les centres	2300 mm	3300 mm
Nez de broche	A2-11	A2-11
Alésage à travers la broche	132 mm	132 mm
Vitesse broche max	2000 rpm	2000 rpm
Puissance moteur broche (Fanuc)	22/30 kW	22/30 kW
Puissance moteur broche (Siemens)	28/28 kW	28/28 kW
Course axe X	380 mm	380 mm
Course axe Z	2200 mm	3200 mm
Avance rapide X et Z	20 m/min	20 m/min
Tourelle	BTP-160	BTP-160
Taille de l'outil de tournage	32 x 32 mm	32 x 32 mm
Nombre maximum d'outils	8/12	8
Dimensions (Long. x Larg. x Haut.)	6500 x 2300 x 2350 mm	7136 x 2400 x 2485 mm

Tours axe C	LT30 - 1000 M	LT30 - 1500 M	LT40 - 2000 M	LT40 - 3000 M
Passage au dessus du banc	650 mm	650 mm	800 mm	800 mm
Passage au dessus du chariot	415 mm	415 mm	575 mm	575 mm
Diamètre tournant max	480 mm	390 mm	700 mm	700 mm
Longueur max de tournage	950 mm	1500 mm	2200 mm	3200 mm
Distance entre les centres	1050 mm	1500 mm	2200 mm	3200 mm
Nez de broche	A2-8 (A2-11)	A2-8 (A2-11)	A2-11	A2-11
Alésage à travers la broche	80 (105) mm	80 (105) mm	132 mm	132 mm
Vitesse broche max	3000 (2000) rpm	3000 (2000) rpm	2000 rpm	2000 rpm
Puissance moteur broche (Fanuc)	18.5/22 kW	18.5/22 kW	22/30 kW	28 kW
Puissance moteur broche (Siemens)	25/25 kW	25/25 kW	28/28 kW	22/30 kW
Course axe X	255 mm	255 mm	380 mm	380 mm
Course axe Z	950 mm	1540 mm	2200 mm	3200 mm
Avance rapide X et Z	15 m/min	15 m/min	20 m/min	15 m/min
Tourelle	Outils motorisés	Outils motorisés	Outils motorisés	BTP 160
Taille de l'outil de tournage	25 x 25 mm	25 x 25 mm	32 x 32 mm	32 x 32 mm
Nombre maximum d'outils	12	12	12	8 (12)
Puissance de l'outil rotatif	4.5 kW	4.5 kW	5 kW	5 kW
Dimensions (Long. x Larg. x Haut.)	4325 x 1875 x 1990 mm	5000 x 1875 x 1990 mm	6200 x 2330 x 2324 mm	7136 x 2485 x 2330 mm

Ces machines sont des centres de tournage robustes et stables avec une grande précision. Ils sont idéals pour les pièces de grande taille qui exigent un grand enlèvement de copeaux (comme des moyeux, les roues en alliage, les tambours de frein, les arbres d'essieu, etc.).

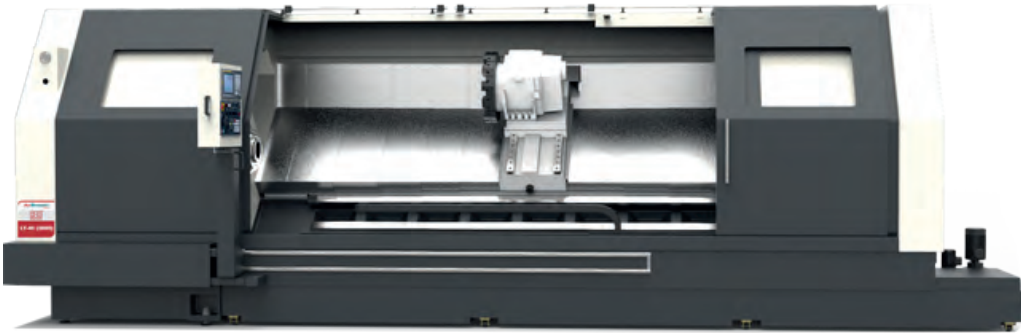
Les centres de tournage de la série LT sont disponibles en commande numérique Fanuc ou Siemens et offrent une large zone d'usinage avec une interférence minimale de l'outil.

Points forts

- Broche A2 haute vitesse et couple élevé
- Puissant moteur de broche
- Structure rigide en fonte, stabilisée thermiquement
- Évacuation des copeaux facilité avec un bac indépendant, sous la zone de coupe
- La contre-pointe programmable avec fourreau à commande hydraulique
- Les deux axes sont dotés d'un limiteur de couple en cas de surcharge afin de minimiser les dommages
- Vis à billes de précision à grand diamètre



LT 40 - 2000



LT 40 - 3000

TOURS VERTICAUX

Les tours verticaux ACE sont puissants, rigides et polyvalents. Leur conception donne accès au mandrin facilement pour charger et décharger les pièces. Les vitesses de déplacement rapides et les règles sur les axes linéaires permettent de réduire les temps de cycle, une grande précision ainsi qu’une meilleure répétabilité.

Ces machines de tournage verticales permettent de tourner des pièces lourdes et de grands diamètres avec un faible encombrement au sol.

Points forts

- Guides linéaires de précision sur tous les axes
- Tourelle bidirectionnelle
- Contre pointe tournante
- Lubrification à huile centralisée et automatisée
- Mandrin hydraulique
- Climatisation de l’armoire électrique
- Système de refroidissement
- Circuit de refroidissement d’huile
- 8 blocs porte-outils pour usinage extérieur



VTL 40

Tours verticaux 2 axes	VTL 25	VTL 30/700	VTL 40
Passage au dessus du banc	625 mm	800 mm	1000 mm
Passage au dessus du chariot	300 mm	240 mm	500 mm
Diamètre tournant max	400 mm	500 mm	800 mm
Longueur max de tournage	400 mm	700 mm	800 mm
Nez de broche	A2-6	A2-8	A2-11
Alésage à travers la broche	47 mm	47 mm	65 mm
Vitesse broche max	50-3000 rpm	50-2500 rpm	2000 rpm
Puissance moteur broche (Fanuc)	11/15 kW	18.5/22 kW	22/30 kW
Puissance moteur broche (Siemens)	15 kW	25 kW	27/38 kW
Course axe X	215 mm	265 mm	440 mm
Course axe Z	400 mm	700 mm	800 mm
Avance rapide X et Z	20 m/min	20 m/min	20 m/min
Tourelle	BTP-100	BTP-125	BTP-160
Taille de l’outil de tournage	25 x 25 mm	25 x 25 mm	32 x 32 mm
Nombre maximum d’outils	8	8	8
Puissance de l’outil rotatif	2.2 kW	4.5 kW	5 kW
Dimensions (Long. x Larg. x Haut.)	1600 x 1750 x 2550 mm	1836 x 2246 x 2615 mm	2210 x 2550 x 3250 mm

Tours verticaux axe C	VTL 30 M	VTL 40 M
Passage au dessus du banc	800 mm	1000 mm
Passage au dessus du chariot	240 mm	500 mm
Diamètre tournant max	500 mm	920 mm
Longueur max de tournage	615 mm	800 mm
Nez de broche	A2-8	A2-11
Alésage à travers la broche	47 mm	65 mm
Vitesse broche max	50-2500 rpm	2000 rpm
Puissance moteur broche (Fanuc)	18.5/22 kW	22/30 kW
Puissance moteur broche (Siemens)	25 kW	27/38 kW
Course axe X	300 mm	500 mm
Course axe Z	800 mm	800 mm
Avance rapide X et Z	20 m/min	20 m/min
Tourelle	Outils motorisés	Outils motorisés
Taille de l’outil de tournage	25 x 25 mm	25 x 25 mm
Nombre maximum d’outils	12	12
Puissance de l’outil rotatif	4.5 kW	5 kW
Dimensions (Long. x Larg. x Haut.)	1836 x 2246 x 2615 mm	2210 x 2550 x 3250 mm

Version	Droite	Gauche
VTL 25	O	S
VTL 30 700	S	O
VTL 30 M		S
VTL 40	S	
VTL 40 M	S	

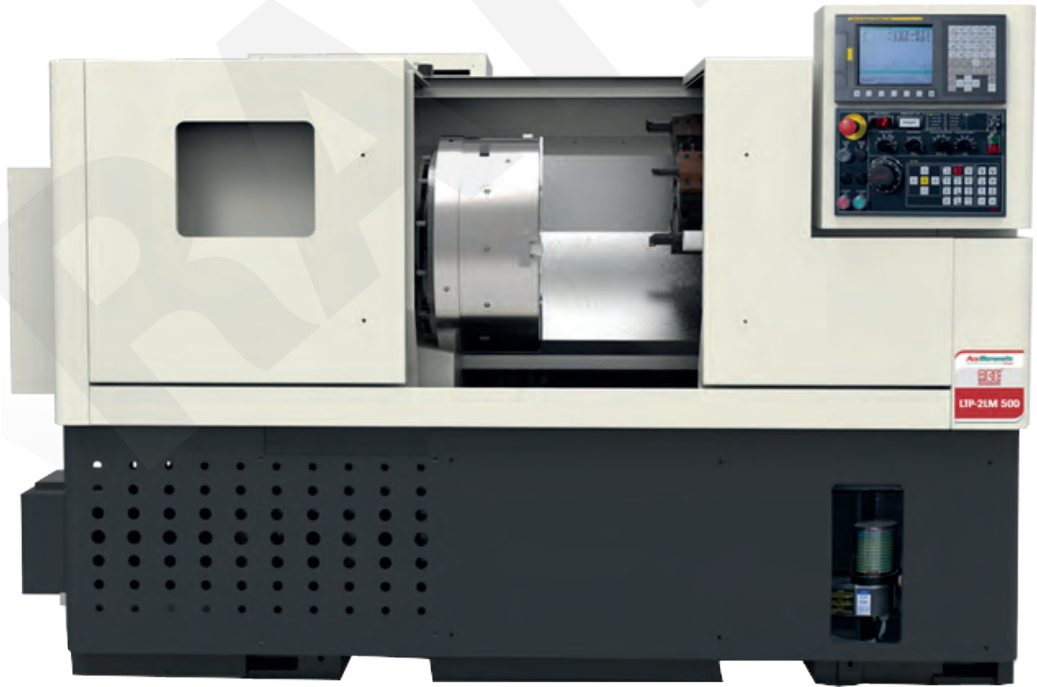
S = Standard
O = Optionnel

APPLICATION SPÉCIALE

Tournage de tubes

Découvrez la LTP 2 LM 500, une machine de tournage dédiée à l’usinage de tube. Cette machine polyvalente et idéale pour l’usinage de tubes en PVC. Deux machines peuvent être assemblées et synchronisées pour réaliser simultanément le tournage, le surfacage et le filetage des deux extrémités du tube. Ajoutées au système de chargement et déchargement ACE, il est possible d’avoir une solution entièrement autonome et automatisée.

Tours application spéciale	LTP-2LM 500
Passage au dessus du banc	500 mm
Passage au dessus du chariot	225 mm
Diamètre tournant max	320 mm
Longueur max de tournage	500 mm
Nez de broche	Flat nose A2-8 / A2-11
Alésage à travers la broche	86-110-130-160-180-250 mm
Vitesse broche max	50-1500 rpm
Puissance moteur broche (Fanuc)	5.5/7.5 kW
Course axe X	165 mm
Course axe Z	500 mm
Avance rapide X et Z	30 m/min
Tourelle	BTP-80
Taille de l’outil de tournage	25 x 25 mm
Nombre maximum d’outils	8
Dimensions (Long. x Larg. x Haut.)	2400 x 1750 x 1750 mm



LTP 2 LM 500

COMMANDES NUMÉRIQUES

FANUC - 0i modèle F

La commande numérique FANUC série 0i-F est une commande numérique compacte et simple à prendre en main. Des fonctions de personnalisation sont déjà incluses et offrent un moyen facile de créer des écrans IHM adaptés à l'application.

La série 0i-F Plus partage la même programmation que les CNC FANUC plus avancées. L'avantage est que les programmes existants peuvent être utilisés immédiatement et que de nouveaux programmes peuvent être développés. Offrant les hautes performances de la technologie servo FANUC, cette CNC offre un confort d'utilisation sur l'ensemble de la gamme.

L'option Manual Guide i est proposée avec les tours ACE. Conçue pour augmenter la productivité en réduisant le temps d'usinage requis pour transposer les plans en production, cette option vous guide à l'aide d'une programmation conversationnelle et assistée, sans connaître le code ISO.

SIEMENS - Sinumerik 828D

La commande Sinumerik 828D s'adapte à tous les environnements, même difficiles. De plus, elle ne nécessite quasiment pas de maintenance car elle n'a pas de ventilateur, pas de disque dur et une mémoire NV-RAM sans batterie tampon.

La CN est équipée d'interfaces USB, carte CF (pour 10,4") et RJ45 sur la face avant du panneau de commande, les données de la CNC sont rapidement et facilement transférées. Elle présente également un grand confort d'utilisation, cette commande numérique dispose d'un clavier ergonomique et d'un écran couleur TF haute résolution 10,4" / 15,6".

Pour vous accompagner dans votre production, le logiciel ShopTurn est disponible sur les CN Sinumerik 828D. En plus de pouvoir organiser vos gammes d'usinage simplement, ShopTurn vous permet d'utiliser trois sortes de programmations différentes : les programmes à Code G créés au pied de la machine, les programmes créés sur les logiciels CAO/CFAO externes ou enfin grâce au langage conversationnel ShopTurn.

RATMO

Depuis maintenant plus de 45 ans, RATMO se compose d'une équipe d'experts en machines-outils. Située à Grésy-sur-Aix en région Auvergne-Rhône-Alpes, l'entreprise rayonne sur toute la France. Notre objectif principal est de trouver les meilleures solutions d'usinage, en proposant des technologies de pointe pour permettre aux industriels d'être toujours plus performants. Pour cela, l'entreprise compte aujourd'hui 15 partenaires constructeurs, reconnus pour la fiabilité, la précision et la robustesse de leurs produits.

Les machines et accessoires de RATMO sont destinés à différentes industries comme l'automobile, l'aéronautique, le médical, la mécanique générale, l'industrie du moule et bien d'autres.

Parce que nous exerçons notre métier avec passion, nous garantissons à nos clients un accompagnement durant tout le processus d'achat : de la définition du besoin jusqu'à l'assistance après-vente.

+ 45 ans d'expérience

Présents sur toute la France

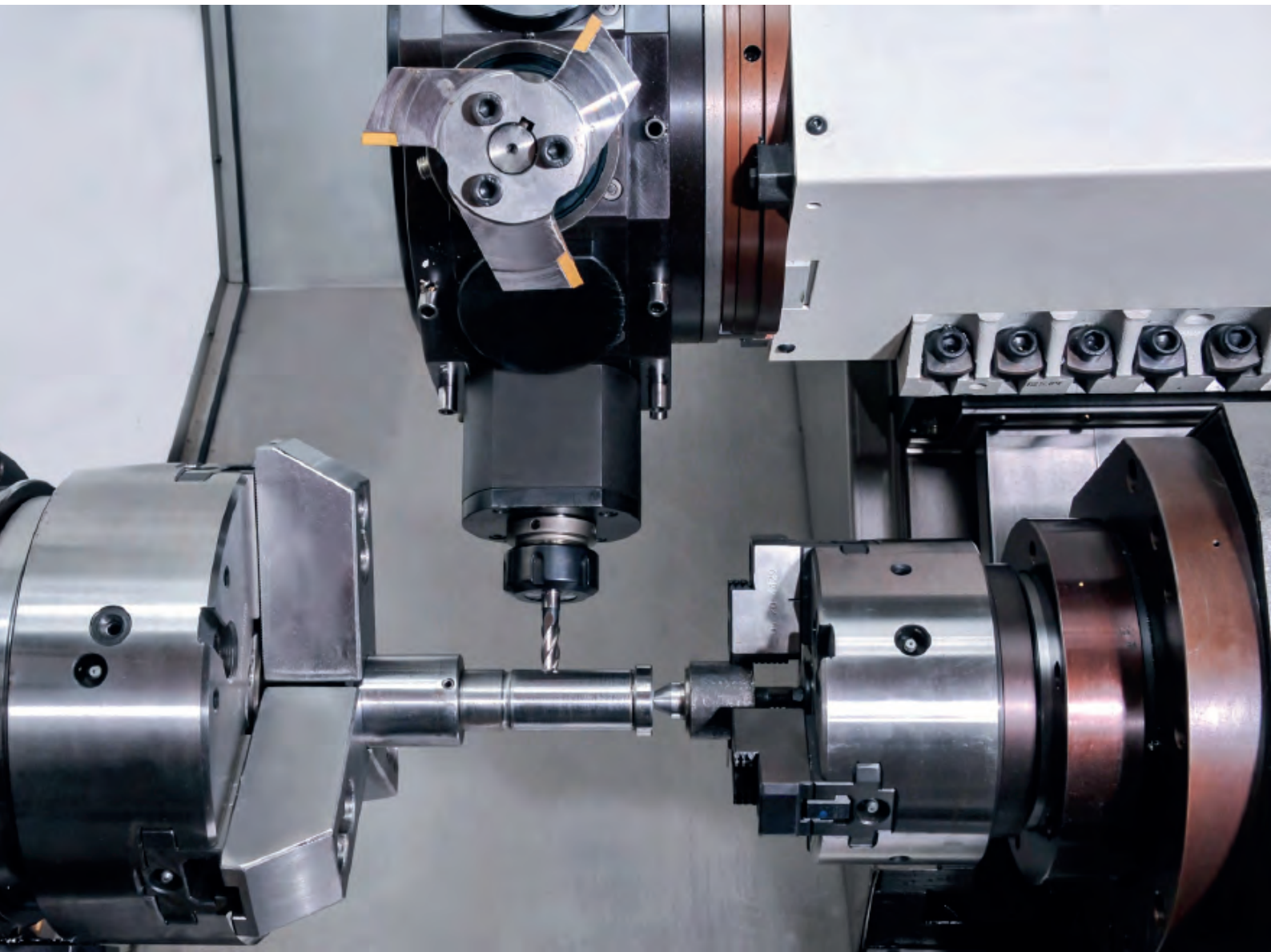
Réseau de service

15 partenaires



POURQUOI CHOISIR ACE ?

- ACE est le plus grand constructeur Indien de machines-outils
- Tours CNC au très bon rapport qualité prix
- Maîtrise de l'ensemble du processus de production : de la fabrication du bâti à la réalisation de broche
- Chaîne de production entièrement automatisée
- Plus de 35 000 installations dans le monde
- Tours polyvalents : usinage de différents matériaux comme la fonte, l'acier, l'aluminium, le PVC, le titane, etc.
- Certifications Iso 9001 / Iso 14001



475 rue Saint Eloi
73 100 Grésy sur Aix

04 50 36 81 18
ratmo@ratmo.com

