THE FACTORY AUTOMATION COMPANY

FANUC

ROBOCUT Série α-CiB

Machine d'électroérosion à fil CNC
hautes performances et haute précision

MANUFACTURED EFFICIENCY

WWW.FANUC.EU

Électroérosion à fil
100% „Made in Japan“,
jusqu'à 800 x 600 mm

Bienvenue dans l'espace efficacité !

FANUC met l'efficacité à la portée de vos processus de production sous la forme de systèmes CNC, asservissements, motorisation, de robots et de machines de production. Tous ces produits sont fabriqués dans l'une des industries les plus automatisées au monde. Ils sont prêts pour l'intégration et bénéficient d'une assistance et d'un service inégalés. C'est l'avantage que nous vous offrons par rapport à la concurrence. **Une meilleure efficacité de fabrication pour une productivité accrue.**

Des produits fiables

Tous les produits FANUC permettent d'atteindre une meilleure efficacité de fabrication. Un nombre de pièces restreintes et une haute technologie les rendent fiables et faciles à réparer. Ils sont conçus pour vous fournir la disponibilité la plus élevée du marché.

Innovations efficaces

L'efficacité de la production se trouve également au cœur de chaque innovation FANUC. Basée sur des technologies FANUC éprouvées, elle vise à augmenter l'efficacité de vos installations de production.

Assistance et service efficaces

L'assistance et le service FANUC concernent également l'efficacité de la production. Nous sommes à l'écoute de vos besoins et nous intervenons dans vos locaux. Nous assurons également le suivi de nos produits aussi longtemps qu'ils sont en service. Nous vous aidons à atteindre l'efficacité maximale de façon personnalisée et réactive.

FANUC est le spécialiste de l'automatisation industrielle

S'appuyant sur plus de 40 années de développement continu et 60 années de savoir-faire en matière de commandes numériques, chacune des machines ROBOCUT et chacun des composants essentiels – générateur, contrôleurs, variateurs et moteurs – sont développés, fabriqués et testés au Japon par FANUC dans une recherche permanente de perfection. Résultats : une qualité toujours améliorée, une productivité renforcée, une fiabilité et une facilité d'utilisation exceptionnelle quelle que soit l'application. 20 millions de produits FANUC installés dans le monde incluants CNC, robots et machines parlent pour nous. *

*En août 2016

ROBOCUT – L'électroérosion à fil, rapide, précises et multi-application

Dans l'électroérosion à fil, la meilleure précision s'obtenait traditionnellement au détriment de la vitesse. C'est la raison pour laquelle FANUC a développé une nouvelle génération de machines d'électroérosion à fil ROBOCUT. La série α-CiB est composée de trois modèles polyvalents, parmi lesquels une machine offrant des courses XY de 800 x 600 mm. Avec des intervalles moyens entre pannes (MTBF) exceptionnellement longs, une maintenance minimale, une longévité et un taux de disponibilité accru, ces machines résistantes vous permettent d'économiser du temps et de réduire les coûts unitaires tout en vous garantissant une précision de découpe exceptionnelle.

Des machines conçues pour des performances extrêmes

- Les technologies CNC et servomoteur les plus évoluées
- Générateur conçu pour une fiabilité maximale
- Epaisseurs de coupe variables et découpe de pièces d'une extrême précision
- Découpe multi-pièce
- Fonction de gestion de la chute facile à utiliser pour de longues heures d'usinage sans intervention humaine
- Enfilage du fil en seulement 10 secondes
- Ré-enfilage automatique dans la saignée du fil
- Contrôle de tension mécanique du fil en boucle fermée

MANUFACTURED EFFICIENCY

Générateur d'impulsions électriques adaptatif (FPC)

FANUC a développé un générateur plus puissant pour produire et contrôler plus précisément les décharges électriques en fonction des conditions réelles d'usinage. Grâce à la nouvelle fonction Flexible Pulse Control (FPC), des modes d'impulsion sont désormais disponibles pour réduire les durées de cycle et augmenter la précision.

MANUFACTURED EFFICIENCY

Positionnement plus rapide

Grâce à la fonction de positionnement intelligent, la mise en route est plus rapide. La machine a en effet besoin de moins de temps pour mesurer les références géométriques d'une pièce. FANUC utilise le contact du fil pour trouver la position relative de la pièce souhaitée par rapport au fil ; la fonction de positionnement intelligent définit les paramètres et la machine trouve automatiquement le point de départ. Dans la nouvelle série ROBOCUT, cette fonction a été améliorée ce qui permet de réduire la durée de positionnement du point de départ de 30 %, et ce sans aucun compromis sur la précision.

MANUFACTURED EFFICIENCY

Rigidité extrême pour une précision maximale

La conception aboutie du bâti de la ROBOCUT est le résultat de l'analyse FEM (méthode des éléments finis), validée par des essais complets réalisés sur des prototypes à taille réelle pour atteindre la meilleure précision d'usinage. Par conséquent, un usinage ultra-précis peut être obtenu sur chaque modèle de la gamme, quelles que soient les conditions de températures ambiantes.

40 ans de technologie ROBOCUT

Conçu et fabriqué 100% au Japon

Polyvalence imbattable de l'électroérosion à fil

Les FANUC ROBOCUT vous permettent de produire tous les jours la grande majorité des vos pièces, en utilisant les fonctions automatiques disponibles, tout en respectant vos critères de précision et d'état de surface. A tout moment, vous pouvez reprendre la main et décider de modifier certains réglages, avec la plus grande facilité, ce qui vous permet d'optimiser votre usinage, en termes de temps et de coût.

Configuration plus rapide

Une aide à la prise en main conversationnelle accélère la phase de mise en route et diminue des temps d'arrêt en repérant les erreurs éventuelles de l'opérateur. FANUC propose également un service qualifié pour l'installation, la mise en route et les premiers réglages

Facilité de maintenance

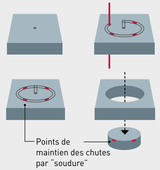
La maintenance est facilitée grâce à une porte frontale et à une table de travail offrant un accès par le dessous. Un guide de maintenance clair et précis permet d'assurer une maintenance correcte en seulement quelques étapes.

Contrôle du niveau de remplissage entièrement automatique

ROBOCUT mesure la pression de l'eau au bas du bac d'usinage et règle sa hauteur en fonction de la position de l'axe Z à l'aide d'un servomoteur. Par conséquent, le nombre de pièces est restreint la maintenance réduite, la fiabilité accrue et le niveau d'eau précis.

MANUFACTURED EFFICIENCY

Fonction de maintien des chutes facile à utiliser



Les ROBOCUT α-CiB permettent de mieux planifier vos travaux et de prolonger les heures d'usinage sans intervention humaine. La fonction automatique de maintien des chutes utilise un régime d'étincelage particulier qui, en provoquant un dépôt de laiton, «soude» les chutes en des points définis sur la commande numérique, sans aucune programmation préalable. Utilisée en combinaison avec la fonction de ré-enfilage dans la trajectoire du fil, c'est la solution idéale pour un usinage prolongé sans intervention humaine dans des processus de découpe multi-pièces. Une fois l'usinage terminé, il suffit simplement d'éliminer manuellement les chutes, sans aucun risque de collision.

MANUFACTURED EFFICIENCY

Nouveau modèle à table croisée de 800 x 600 mm de courses pour une polyvalence encore accrue

Une polyvalence efficace

Capable d'usiner des pièces allant jusqu'à 1250 × 975 × 300 mm (Z de 500 mm en option), la ROBOCUT α-C800iB apporte une réponse à long terme sur un marché imprévisible : si la conception de la pièce venait à être modifiée soudainement, cette machine est en mesure de s'adapter.

Un gain d'espace important

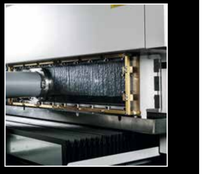
Grande en capacité d'usinage mais compacte, la ROBOCUT α-C800iB offre le plus faible encombrement et la plus faible hauteur de sa catégorie, un gain de place non-négligeable.

Un usinage polyvalent sans opérateur

Le modèle α-C800iB permet de monter des pièces de grandes dimensions, ou plusieurs pièces sur la table et offre la fonction de maintien des chutes la plus avancée du marché, ce qui se traduit par plus de temps masqué, donc un gain de temps et une réduction des coûts unitaires.

Système unique d'auto-nettoyage

Dans le but de réduire le nettoyage, un dispositif breveté permet l'étanchéité dynamique du bac d'usinage sans effort résiduel sur l'axe X. Ce dispositif est facilement démontable et auto-nettoyant.



Usinage précis malgré les variations de température

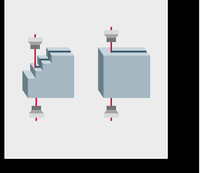
Grâce à la fonction de compensation de la dilatation thermique, ROBOCUT maintient les mêmes standards rigoureux malgré les variations de température ambiante. Les modèles C400iB et C600iB sont équipés de 3 capteurs thermiques. Du fait de sa taille, le modèle C800iB est équipé de 7 capteurs.

Utilisation optimale de l'espace de travail

De part la conception en table croisée sur les axes XY et les axes UV independants sur la colonne,la gamme ROBOCUT permet des usinages avec inclinaison maximale du fil quelle que soit la position de la pièce sur le cadre de bridage.

Contrôle des impulsions AI

Le générateur adapte la puissance de l'étincelle en fonction des conditions d'usinage. Buses proches ou écartées, variation d'épaisseur de la pièce, haute vitesse ...



Enfilage automatique en seulement 10 secondes

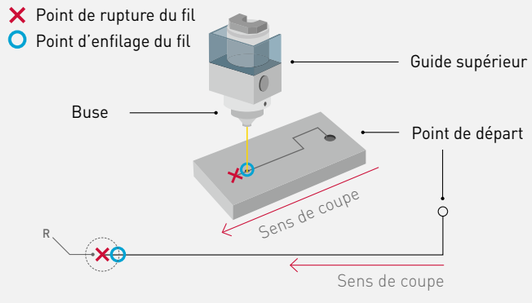
La technologie unique AWF2 de FANUC permet de procéder à un enfilage automatique en seulement 10 secondes. Le mécanisme d'enfilage est composé d'un nombre restreint de composants, ce qui le rend extrêmement fiable et facile à démonter, nettoyer et réassembler.

140 **heures d'usinage sans intervention humaine**

La famille ROBOCUT offre, dans sa configuration standard une autonomie en temps masqué de 70 heures (fil diam. 0.25 mm). Cette autonomie peut être plus que doublée avec les options bobine de 30 kg et hâche-fil.

MANUFACTURED EFFICIENCY

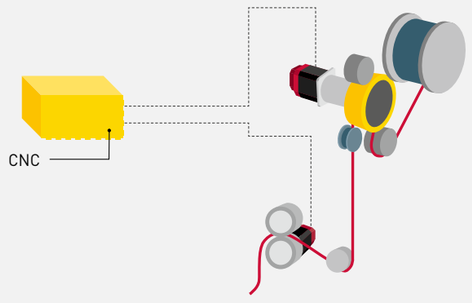
Fiabilité du ré-enfilage sur le trajet du fil



Contrairement aux autres machines, ROBOCUT n'a pas besoin de revenir au point de départ après une rupture de fil. Ceci réduit radicalement les temps d'usinage en permettant un ré-enfilage automatique sur le trajet du fil pour des pièces d'une épaisseur maximale de 150 mm, et ce même pour les pièces de micro-usinage qui s'avèrent souvent complexes.

MANUFACTURED EFFICIENCY

Contrôle de tension mécanique du fil en boucle fermée



Ce dispositif assure une stabilité de l'usinage grâce à un asservissement en continu de la tension mécanique du fil. Comportant moins de pièces que des systèmes conventionnels, ce mécanisme est équipé de 2 servomoteurs FANUC qui maintiennent la tension du fil avec une précision accrue de +/-15g

Efficacité intégrée

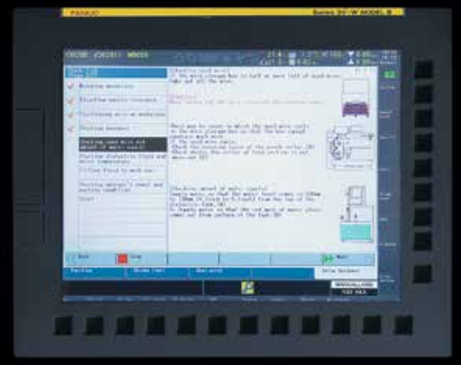
- Enfilage et ré-enfilage extrêmement fiables en mode immergé, même sur les pièces d'une épaisseur pouvant atteindre 200 mm
- Ré-enfilage en coupe conique : à 5°, l'enfilage dans la saignée est possible sur une hauteur de 50 mm, plus que n'importe quelle autre machine du marché.
- Enfilage pour fil souple pour obtenir des coupes nettes et propres sur du fil souple
- Mécanisme AWF facile à démonter, nettoyer et réassembler.

Des commandes numériques de pointe

Au cœur des FANUC ROBOCUT, la commande numérique la plus fiable au monde. Conçues pour une précision nanométrique, les commandes numériques FANUC sont extrèmement faciles à utiliser et à programmer, et offrent des fonctionnalités sans pareil. A ce jour, plus de 3 millions d'unités ont été installées dans le monde! Afin d'obtenir un degré élevé d'exactitude sur les opérations de découpe les plus exigeantes, la commande numérique Haute Performance FANUC 31*i*-WB est pourtant d'une très grande simplicité. Son mode veille et ses options de gestion d'énergie permettent de réaliser d'importantes économies.

- Ecran tactile couleur 15"
- Ecran d'accueil intuitif «*i*HMI»
- Saisie des données rapide et facile
- Interface améliorée avec l'écran de fonctionnement du robot

télécommande pour faciliter les réglages



Élimination des temps d'arrêt coûteux : Maintenance simplifiée – détection précoce

L'interface de maintenance intuitive et visuelle du contrôleur 31*i*-WB FANUC permet une remise en route plus rapide après entretien. Le système d'alerte avancé permet de repérer les erreurs avant qu'elles ne surviennent, afin de garantir une précision maximale ainsi que des niveaux de qualité constants.

- Auto-diagnostic rapide
- Correction automatique d'une grande précision
- Gestion du planning de maintenance préventive
- Logiciel conversionnel intégré
- Ecran tactile dernier cri très intuitif
- Prise en charge multilingue

- Interface Ethernet
- Interfaces USB
- Logement pour carte CF
- Interface RS232C

- Clavier à membrane facile à nettoyer
- Câbles à fibres optiques pour une rapidité de transfert d'informations et une fiabilité maximales.
- Commutation de l'électronique pour économiser l'énergie
- Interface clavier et souris
- Raccourcis prédéfinis sur le clavier et l'écran tactile de l'opérateur
- Clavier et écran tactile 15"

Suivi à distance avec ROBOCUT-LINK*i*

Doté d'une nouvelle interface graphique, ROBOCUT-LINK*i* est un outil de gestion de production et d'informations qualité mis à jour qui vous permet de surveiller l'état de 32 machines ROBOCUT maximum en temps réel à partir d'ordinateurs distants ou d'appareils portables. Des informations spécifiques sont disponibles pour chaque tâche de découpe et des notifications déclenchées par événements peuvent être envoyées à différents appareils. L'interface extrêmement conviviale et intuitive donne accès à des fonctions de maintenance préventive ainsi qu'à des services de consommables et de réparation. Elle permet également de transférer des programmes CN et de procéder à des contrôles qualité en comparant les données standard avec les statuts actuels de découpe.

Contrôle du statut
- Surveillance de l'agencement
- Surveillance des détails du fonctionnement

Résultats du fonctionnement
- Résultats du fonctionnement du groupe
- Résultats du fonctionnement du dispositif
- Résultats de l'usinage

Diagnostic
- Historique des alarmes
- Historique des programmes

L'offre complète pour la fabrication d'outils PCD

Bénéficiant d'une solide expérience en matière d'électroérosion à fil, FANUC est également le pionnier de la découpe du PCD (Diamant Polycristallin). Son Générateur PCD en est un parfait exemple.En effet, FANUC a développé ses propres équipements (Diviseur, Générateur PCD et MF2) et technologies de coupe pour un usinage performant et de très haute précision, ceci sur un matériau de faible conductivité comme le PCD. Grâce à ses technologies de coupe spécifiques et à l'utilisation du diviseur rotatif CCR, le générateur PCD FANUC permet d'obtenir des états de surface proches de la rectification.

Conçu pour simplifier l'automatisation

La fonction Quick & Simple Startup Package (QSSP) de FANUC permet d'installer des robots de chargement en quelques étapes seulement, avec des portes latérales et frontales pratiques qui facilitent l'accès du robot pour le chargement de pièces lourdes, ainsi qu'une zone de travail ergonomique garantissent une surveillance des machines sans accroc. Pour des scénarios d'automatisation plus exigeants, FANUC dispose d'un réseau complet de partenaires européens dédiés. Ils possèdent le savoir-faire et l'expertise technique pour créer la solution parfaite pour votre production. Autre avantage : tous les produits FANUC ont en commun une plateforme de commande et un langage – un atout indispensable en termes de facilité d'apprentissage et d'exploitation.

FANUC ROBOCUT pour l'industrie automobile

La production en série pour le secteur automobile exige des niveaux de fiabilité et d'efficacité particulièrement élevés. Les machines doivent pouvoir garantir la répétabilité sans perdre en précision, et ce pendant des périodes extrêmement longues. ROBOCUT peut non seulement fonctionner jusqu'à 140 heures sans intervention humaine, mais permet également d'obtenir une précision et des finitions incroyables sur des pièces difficiles, comme les moules, dont les formes sophistiquées doivent être découpées avec des tolérances très strictes. Par ailleurs, la table rotative CCR ROBOCUT est parfaitement adaptée à la découpe d'outils rotatifs PCD et à la fabrication de certains composants complexes indispensables aux secteurs automobile et médical.

Enfilage automatique du fil

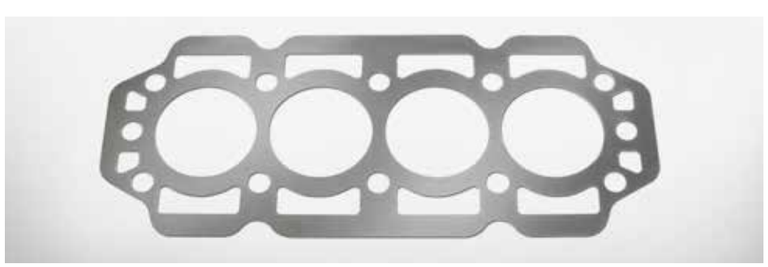
Pour garantir une découpe constante sur des cycles de production continus, la technologie d'enfilage automatique AWF2 de ROBOCUT permet de procéder à un ré-enfilage automatique en cas de rupture. Cette procédure s'effectue le bac plein, ce qui économise un temps précieux.

Découpe d'outils PCD

L'usinage par électroérosion à fil du PCD offre de considérables avantages par rapport à la rectification au diamant. La qualité des arêtes de coupe est excellente, les coûts de fonctionnement sont limités et il est possible de découper des profils complexes très facilement.

Diviseur FANUC CCR

Ce diviseur numérique, très compact, précis et léger, peut être utilisé soit en positionnement, soit en continu, afin de réaliser des usinages complexes.



FANUC ROBOCUT pour l’industrie des pièces électriques et électroniques

La fabrication de petites pièces comme les connecteurs électriques exige des moules d’une précision particulièrement élevée. La répétabilité est également un critère essentiel, car elle garantit l’obtention des mêmes standards élevés de qualité sur la durée.

Découpe avec fil fin

Parfaitement adaptée à la découpe de pièces minuscules, la technologie à fil fin de ROBOCUT permet de découper avec du fil d’un diamètre allant jusqu’à 0,05 mm. Elle s’avère idéale pour la production de pièces de petite taille et d’une grande finesse, telles que les connecteurs et semi-conducteurs utilisés dans le secteur de l’électronique.

Fonction de microfinition MF2

Le générateur de microfinition MF2 permet d’obtenir des états de surfaces extrêmement fins, mais également une précision optimale et une découpe efficace. Il est parfait pour fabriquer les moules utilisés dans les presses à injecter électriques pour la production de composants haute qualité comme les connecteurs ou les pièces médicales.

FANUC ROBOCUT pour l'industrie médicale

Équipée d'une table rotative FANUC CCR, la ROBOCUT offre toute la flexibilité requise pour usiner les formes d'une extrême complexité que composent les équipements médicaux et chirurgicaux. ROBOCUT présente également le haut niveau de fiabilité et de répétabilité nécessaire pour produire des équipements médicaux en série.

Diviseur FANUC CCR

Pour une précision et une polyvalence optimales, cette table rotative universelle, à la fois compacte et légère, est livrée avec un codeur en verre haute résolution, et présente un déplacement optimal entre les axes U et V pour une concentricité maximale. Grâce aux économies de temps réalisées sur les process d'usinage en éliminant le besoin de tourner manuellement la pièce, la table rotative CCR FANUC s'avère idéale pour la production d'équipements médicaux. Parfaitement étanche à l'eau, elle est proposée en standard avec une fonction de détection des fuites.

Contrôle qualité rapide

Conçu pour assurer des cadences constantes, le logiciel ROBOCUT LINK*i* détecte les défauts sur les composants finis avec un degré de précision remarquable et quel que soit le nombre d'éléments dans un lot. Aucune défectuosité n'échappe à cet outil performant.

Enfilage et réenfilage automatiques du fil

Pouvant fonctionner jusqu'à 140 heures sans intervention humaine, cette fonction représente un réel avantage pour les applications du secteur médical. Elle permet d'économiser sur les coûts de la main d'œuvre et d'automatiser entièrement la production.

FANUC ROBOCUT pour les opérateurs changeant souvent de poste et les fabricants de moules

ROBOCUT est une machine polyvalente et universelle qui peut tout faire. Ses coûts de fonctionnement très faibles et à sa capacité à usiner des pièces d'une extrême complexité avec un incroyable degré de précision en font un outil parfait pour tous vos travaux d'usinage. Disponible jusqu'à des courses de 800 x 600 mm, elle offre une conception à l'épreuve du temps et les fonctionnalités d'une machine multi-application idéales pour produire des prototypes ou des pièces de grande valeur allant jusqu'à 1 250 × 975 × 300 mm. De plus, sa fonction de maintien des chutes inégalée peut être programmée facilement en atelier sans ordinateur et garantit une fiabilité extrême pour les tâches qui nécessitent de long temps de cycle sans intervention humaine.

Découpe conique

ROBOCUT est dotée de tout un ensemble de fonctions conçues pour réduire les temps de cycle de découpe conique et garantir un fonctionnement ininterrompu sans intervention humaine. Ces fonctions incluent la compensation de la découpe conique, la fonction AWF2 FANUC pour fil souple et le contrôle de tension du fil en boucle fermée.

Fonction d'usinage de rainures de clavette

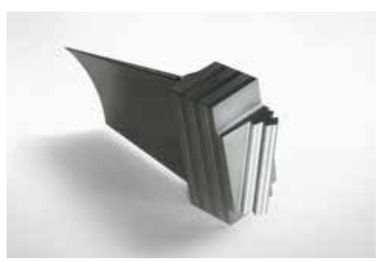
Pour créer le programme, il suffit de saisir les données et d'appuyer sur le bouton. Découper des rainures de clavette n'est pas plus compliqué que ça. Une fois le cycle démarré, le positionnement et la découpe sont automatiques.

Fonction automatique pour fil souple

Ne nécessitant aucun opérateur pour surveiller la machine, la fonction AWF2 pour fil souple permet un usinage en continu et sans intervention humaine sur des cycles de production importants grâce à la longue durée de vie des électrodes.

Fonction de rotation 3D

Afin d'assurer un lancement d'usinage rapide et sans erreur, le logiciel 3D Auto FANUC mesure l'inclinaison et la rotation de la pièce avec compensation automatique du plan du programme et de chaque mouvement d'axe, sans avoir recours à une machine ou à un serveur (PC) de mesure 3D supplémentaire.



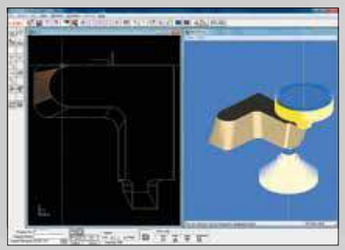
Personnalisez votre ROBOCUT

Conçue pour améliorer la productivité de votre ROBOCUT à travers une grande variété d'applications, les options FANUC vous donne toute liberté d'adapter précisément vos processus d'usinage à vos besoins. Comme tous les produits de notre marque, la fiabilité des équipements FANUC est reconnue dans le monde entier ; simples à utiliser, ils ont été conçus pour vous aider à tirer le meilleur de votre ROBOCUT. Utilisez-les pour augmenter votre cadence de production et offrir un niveau de qualité rigoureusement identique quelle que soit la complexité de vos processus d'usinage.

Programmation facile avec ROBOCUT-CAM*i*

Le système CAMi FANUC ROBOCUT facilite la programmation des usinages cylindriques, coniques et 4 axes. Le logiciel ROBOCUT-CAM*i* peut être visualisé directement sur l'écran de la CN. Le logiciel ROBOCUT-CAM*i* est également disponible en plusieurs langues avec un certain nombre d'options d'importation en 2D ou 3D tels que des fichiers DXF, IGES et STEP.

Les avantages de votre ROBOCUT-CAM*i*



- Le logiciel ROBOCUT-CAM*i* peut être reproduit sur l'écran de la CNC.
- Grande variété d'options pour le post-processeur
- Transfert des programmes simplifié via l'interface Ethernet
- Réglages par défaut appliqués automatiquement pour une configuration plus rapide
- Programmation simple des engrenages complexes, des lissages de courbes et usinage sans chute (vidage de poche)

Table CCR FANUC

Pour des résultats optimaux de fabrication d'outils PCD, ROBOCUT est disponible avec une table rotative CCR. Cette table rotative, universelle et légère, est livrée avec un codeur en verre haute résolution, pour une concentricité et une précision maximales.

Compensation du déplacement thermique avec 7 capteurs

La compensation du déplacement thermique est également disponible avec 3 ou 7 capteurs pour une stabilité thermique exemplaire.

Palpeur Renishaw

Pour un positionnement et un alignement des pièces automatiques précis.

Système de lubrification automatique

Permet de procéder au graissage des axes de la machine, conformément au programme de maintenance, réduisant ainsi les interventions manuelles (option usine).

Z 400 mm / 500 mm

Axe Z de 400 mm Disponible avec le modèle C600*i*B, et Z 500 mm sur le modèle C800*i*B. Pour l'usinage de pièces très hautes.

Voyant d'avertissement en option

Fonction MF2

Le générateur de microfinition MF2 FANUC permet d'obtenir des états de surface extrêmement fins, mais également une précision optimale et une découpe efficace.

Hâche-fil

Pour l'usinage en temps masqué au-delà de 70 heures sans intervention humaine.

Option fil fin diamètres 0,05 et 0,07 mm

Plus fin que le fil de 0,1mm proposé en standard, cette option disponible sur le modèle ROBOCUT C400*i*B permet la réalisation de pièces de micromécanique.

Kit pour retrofit 6 ou 7 axes

Inclut un servo-amplificateur, une carte d'axe, des câbles et un boîtier de raccordement.

Règles linéaires

Fonction automatique de rotation 3D

Afin d'assurer un lancement d'usinage rapide et sans erreur, le logiciel 3D Auto FANUC mesure l'inclinaison et la rotation de la pièce avec compensation automatique du plan du programme et de chaque mouvement d'axe, sans avoir recours à une machine ou à un serveur (PC) de mesure 3D supplémentaire.

Logiciel de programmation ProfDia GTR

Pour les outils coupants rotatifs et fixes.

Porte automatique

Cette option permet d'économiser du temps en évitant d'avoir à vider le bac d'usinage complètement.

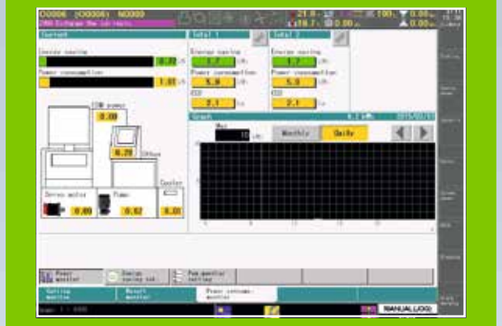
Bobine de fil 30 kg

Cette option permet, dans le cadre d'une production de pièces en série, un fonctionnement jusqu'à 140 heures sans intervention humaine (Avec hâchoir de fil).

Une conception éco-responsable

Les commandes numériques, moteurs, amplificateurs, générateurs de la ROBOCUT sont 100 % fabriqués par FANUC au Japon et présentent un bilan énergétique optimal grâce à une gestion intelligente de l'énergie. Chaque composant a été choisi pour offrir des performances maximales pour une consommation d'énergie minimale. De nombreuses fonctions intelligentes permettent de réduire davantage la consommation électrique telles que le contrôle de l'énergie consommée, le mode veille, l'éclairage à DEL. Les pompes et le refroidissement sont à variateur de fréquence et la régénération d'énergie est gérée sur les axes en décélération.

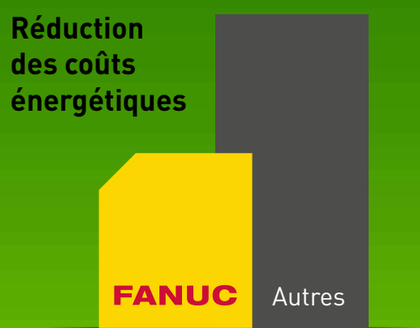
Fonction d'économie d'énergie



La fonction d'économie d'énergie permet de suivre précisément la quantité d'énergie consommée lors de l'usinage ou en mode veille. De nombreuses stratégies peuvent être mises en place afin d'économiser l'énergie telles que l'arrêt des pompes ou dispositifs comme les économiseurs d'écran, le mode veille, les minuteries de démarrage ou d'extinction automatiques peuvent également contribuer à une meilleure gestion énergétique.

- Consommation énergétique et coûts réduits
- Diminution des coûts d'exploitation des machines
- Augmentation de la durée de vie de la machine

Contrôle de l'énergie consommée
Cette fonction d'économie d'énergie donne un aperçu de la consommation d'énergie et indique où réaliser des économies.



Mode veille
Cette fonction permet d'économiser l'énergie en mettant automatiquement la machine en mode veille pendant les périodes d'inactivité.

NEW

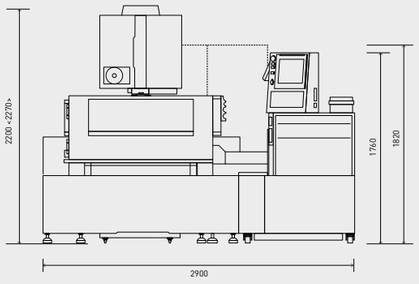
Fiche technique α-C800*i*B

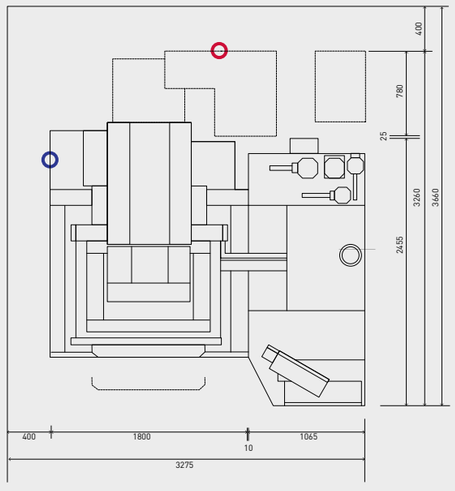
Standard	
Dimensions maximales de la pièce [mm]	1250 × 975 × 300
Poids maximal de la pièce [kg]	3000
Courses XY [mm]	800 × 600
Course Z [mm]	310
Courses UV [mm]	200 × 200
Angle d'inclinaison max. [° / mm]	±30° / 150
Incrément minimum [mm]	0.0001
Diamètre du fil [mm]	Ø 0.10 ~ Ø 0.30
Poids maximal de la bobine de fil [kg]	16
Encombrement (largeur/profondeur) [mm]	2900 × 3260
Poids de la machine (environ) [kg]	4200
Contrôleur	FANUC 31*i*-WB
Espace de stockage des programmes de pièces [Mo]	4
Niveau de bruit	
LPA [dB]	64
Pic LPC [dB]	81
En option	
Guides-fil pour inclinaison à 45 °	
Angle d'inclinaison max. [° / mm]	±45°/40
Dévidoir pour bobine de fil de 30 kg	
Poids maximal de la bobine de fil [kg]	30

Dimensions extérieures | Encombrement au sol

- Position entrée d'alimentation (200 V, 3 phases)
- Position entrée pneumatique

* Les valeurs entre crochets < > sont pour le couvercle de sécurité ouvert.





*) L'encombrement au sol ci-dessus est celui d'une machine type standard. Contactez FANUC si vous souhaitez commander des options comme l'axe Z 500 et le dévidoir de 30 kg.

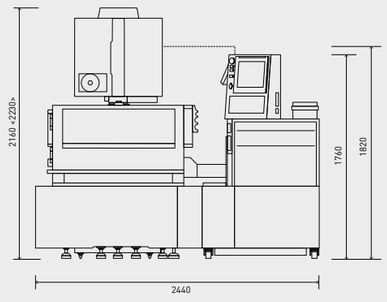
Fiche technique α-C600*i*B

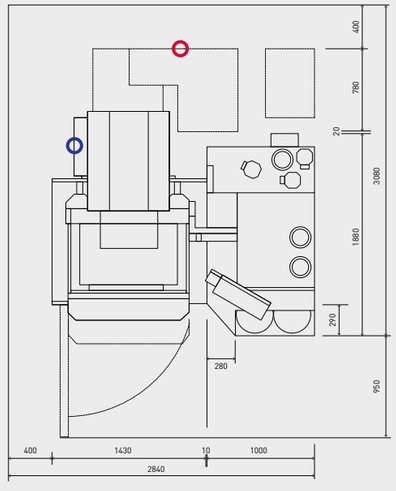
Standard	
Dimensions maximales de la pièce [mm]	1050 × 820 × 300
Poids maximal de la pièce [kg]	1000
Courses XY [mm]	600 × 400
Course Z [mm]	310
Courses UV [mm]	200 × 200
Angle d'inclinaison max. [° / mm]	±30°/150
Incrément minimum [mm]	0.0001
Diamètre du fil [mm]	Ø 0.10 ~ Ø 0.30
Poids maximal de la bobine de fil [kg]	16
Encombrement (largeur/profondeur) [mm]	2440 × 2680
Poids de la machine (environ) [kg]	3000
Contrôleur	FANUC 31*i*-WB
Espace de stockage des programmes de pièces [Mo]	4
Niveau de bruit	
LPA [dB]	64
Pic LPC [dB]	81
En option	
Axe Z 400	
Course Z [mm]	410
Dimensions maximales de la pièce sans porte automatique, Course Z en option [mm]	1050 × 820 × 400
Encombrement [mm]	2790 × 2680
Porte frontale automatique (machine standard uniquement (course Z = 310 mm))	
Dimensions maximales de la pièce [mm]	1050 × 775 × 300
Guides-fil pour inclinaison à 45 °	
Angle d'inclinaison max. [° / mm]	±45°/70
Dévidoir pour bobine de fil de 30 kg	
Poids maximal de la bobine de fil [kg]	30

Dimensions extérieures | Encombrement au sol

- Position entrée d'alimentation (200 V, 3 phases)
- Position entrée pneumatique

* Les valeurs entre crochets < > sont pour le capot de sécurité ouvert.





*) L'encombrement au sol ci-dessus est celui d'une machine type standard. Contactez FANUC si vous souhaitez commander des options comme l'axe Z 400 et le dévidoir de 30 kg.

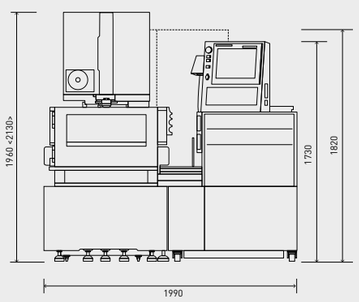
Fiche technique α-C400iB

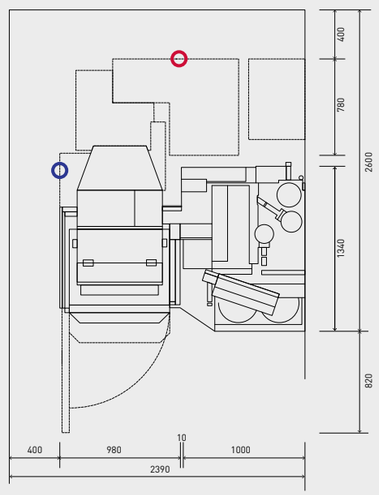
Standard	
Dimensions maximales de la pièce [mm]	730 × 630 × 250
Poids maximal de la pièce [kg]	500
Courses XY [mm]	400 × 300
Course Z [mm]	255
Courses UV [mm]	120 × 120
Angle d'inclinaison max. [° / mm]	±30°/80
Incrément minimum [mm]	0.0001
Diamètre du fil [mm]	Ø 0.10 ~ Ø 0.30
Poids maximal de la bobine de fil [kg]	16
Encombrement (largeur/profondeur) [mm]	1990 × 2200
Poids de la machine (environ) [kg]	1800
Contrôleur	FANUC 31i-WB
Espace de stockage des programmes de pièces [Mo]	4
Niveau de bruit	
LPA [dB]	64
Pic LPC [dB]	81
En option	
Fil fin	
Diamètre du fil [mm]	Ø 0.05 ~ Ø 0.07
Porte avant automatique	
Dimensions maximales de la pièce avec porte automatique, course Z [mm]	730 x 585 x 250
Guides-fil pour inclinaison à 45 °	
Angle d'inclinaison max. [° / mm]	±45°/40
Dévidoir pour bobine de fil de 30 kg	
Poids maximal de la bobine de fil [kg]	30

Dimensions extérieures | Encombrement au sol

- Position entrée d'alimentation (200 V, 3 phases)
- Position entrée pneumatique

* Les valeurs entre crochets < > sont pour le couvercle de sécurité ouvert.





*) L'encombrement au sol ci-dessus est celui d'une machine type standard. Contactez FANUC si vous souhaitez commander le dévidoir de 30 kg.

Un service FANUC efficace dans le monde entier

Quel que soit l'endroit dans le monde, le réseau FANUC peut vous proposer l'assistance commerciale et technique, ainsi que le service après-vente dont vous avez besoin. Vous disposez ainsi d'un interlocuteur pour communiquer dans votre langue.

Productivité efficace à long terme : Services de maintenance FANUC

Pour réduire l'impact sur la production et tirer le meilleur parti de votre machine, nous vous proposons des services de maintenance conçus pour réduire le coût total d'exploitation de votre machine. Quelle que soit votre production, les solutions FANUC garantissent le fonctionnement continu de votre machine grâce à des procédures de maintenance préventive, prédictive et réactive qui optimisent la disponibilité et réduisent les temps d'arrêt au strict minimum.

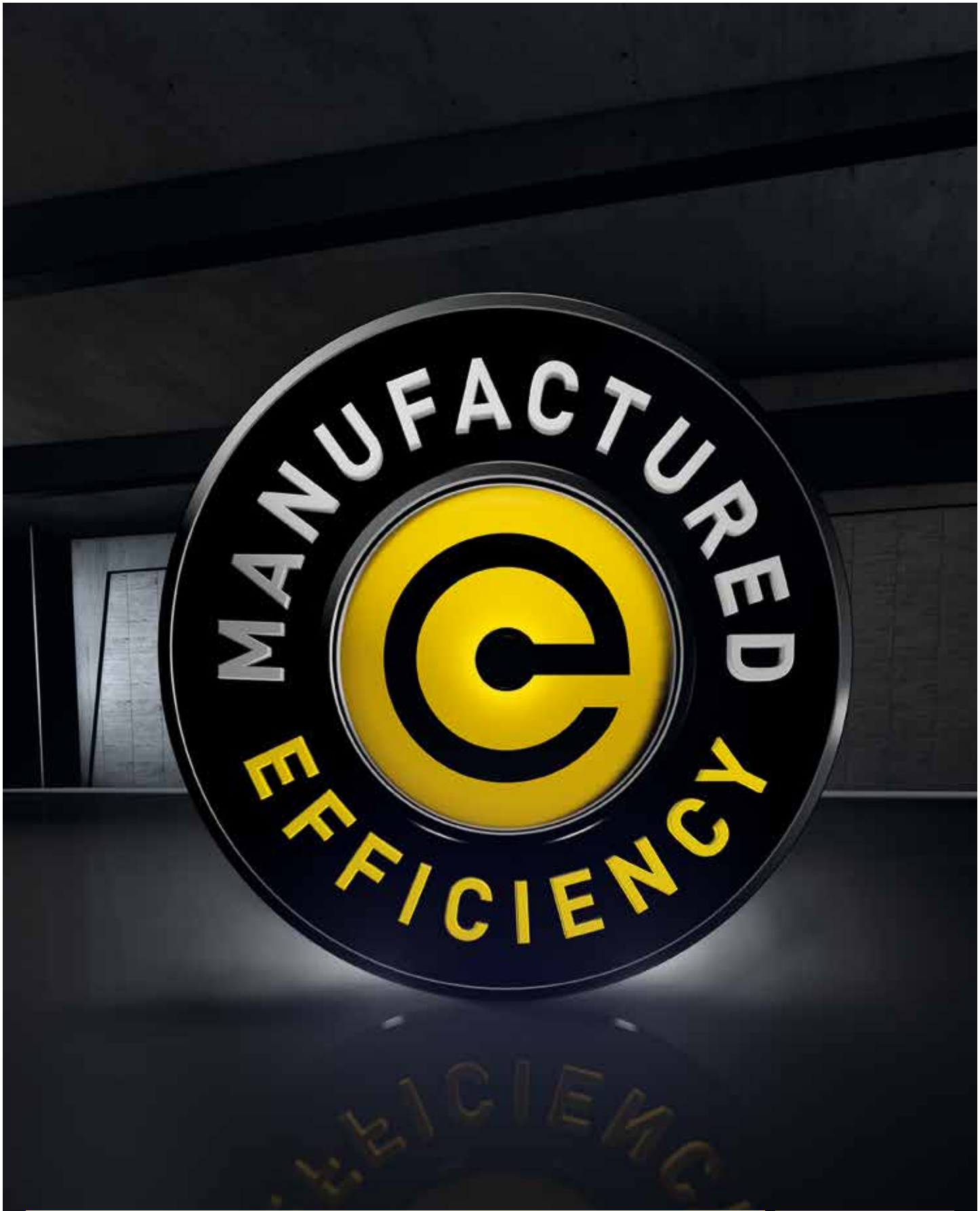
Une formation efficace : FANUC Academy

Afin de vous aider à tirer le meilleur de vos machines FANUC, nous vous proposons des sessions de formation intensives. Principalement basées sur la pratique, ces formations sont données en petits groupes de 5 participants et assurées par des experts techniques. Les thèmes abordés couvrent la mise en service, la configuration et le dépannage. Des formations sur la programmation FAO pour ROBOCUT sont également prévues. Les formations FANUC sont conçues sur mesure afin de répondre à vos besoins. Elles reposent sur des méthodes d'apprentissage efficaces et mettent l'accent sur les dernières technologies. N'hésitez pas à nous contacter. Nous ne demandons pas mieux que de partager nos connaissances.

Assistance
24 h/24
7 j/7

Un fournisseur fiable : Pièces détachées pour toute la durée de vie

Tout au long de la vie de vos machines, nous nous engageons à vous fournir des pièces détachées d'origine, pendant une période minimale de 25 ans. Nous disposons de plus de 20 centres de pièces détachées en Europe, Par ailleurs, afin de vous apporter toujours plus de flexibilité et prolonger davantage la durée de vie de vos machines, le Centre de réparation FANUC peut également réparer n'importe quel composant dans le respect des spécifications des pièces d'origine.



EFFICACITÉ DE LA PRODUCTION : 5 GROUPES DE PRODUITS - UN ASSERVISSEMENT ET UNE PLATEFORME DE COMMANDE COMMUNS

SYSTÈMES CNC
Contrôleurs, systèmes d'asservissement, systèmes laser

ROBOTS

ROBOCUT
Machine d'électroérosion à fil entièrement contrôlée par CNC

ROBODRILL
Centre d'usinage CNC

ROBOSHOT
Machine d'injection plastique 100% électrique à CNC

WWW.FANUC.EU

Les informations techniques sont soumises à modification sans préavis. Tous droits réservés. ©2016 FANUC Europe Corporation

MBR-02766-FR