

Centres de fraiseage à colonne mobile

THOR



Cost-Effective Performance



Tête universelle de fraisage très rigide
(puissance 44 kW)



Structure optimisée pour garantir
une distance minimum (738 mm)
entre le nez de broche et le sol



Structure du béliet symétrique, avec quatre
glissières de guidage, l'arbre de broche et le
moteur sont centrés

La famille de centres de fraisage horizontaux **Thor 100**, de moyennes dimensions à montant mobile, à haute puissance, est caractérisée par:

- coût horaire faible
- coûts d'exploitation réduits
- maintenance réduite
- facilité d'utilisation
- système dynamique de compensation des géométries d'usinage
- nouvelles cinématiques des axes très performantes
- respect de l'environnement

L'excellente rigidité dynamique de la machine

Thor 100 est obtenue par l'utilisation des technologies innovantes JOBS:

- axe X sur guidage multi-patins, cinématique avec système à rattrapage électronique du jeu comprenant un double moteur (dual drive) et des pignons/crémaillères
- axe Y sur trois guidages à haute-rigidité et deux vis à billes gérées en dual drive
- axe Z sur quatre guidages à haute rigidité symétriques par rapport à l'axe broche, vis à billes de précision pré-chargées, positionnée pour une efficacité maximale et un encombrement minimum



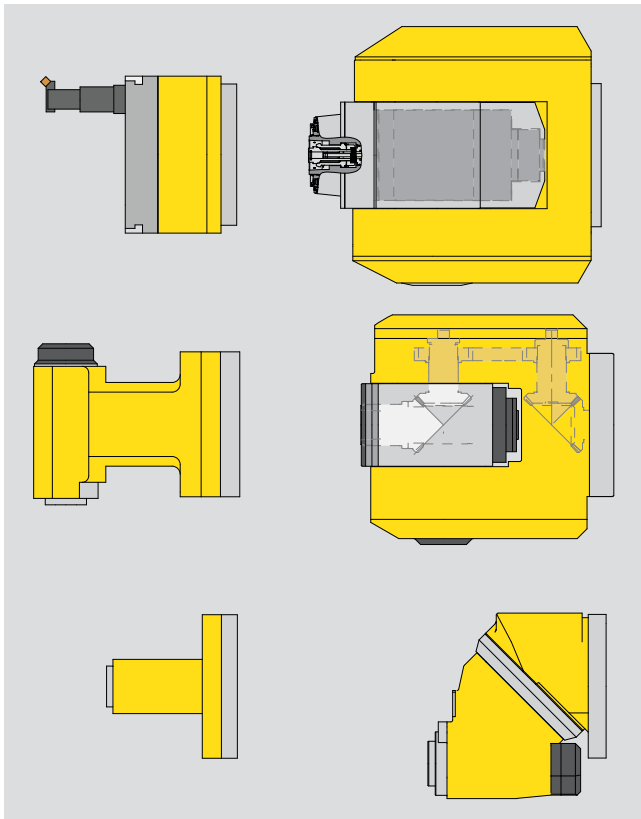
Conception innovante:

- structure thermo-symétrique stabilisée de la colonne mobile
- positionnement et orientation des guidages optimisés pour fournir un maximum de rigidité et de compacité
- position barycentrique du chariot de l'axe Z pour une meilleure précision
- agencement de la machine optimisée pour une meilleure ergonomie et un faible coût de réalisation de la fondation



High Power Machining Culture

COUT REDUIT POUR LE FRAISAGE DE PUISSANCE



Possibilité d'équiper la machine de têtes avec différentes typologies, de puissance ou grande vitesse



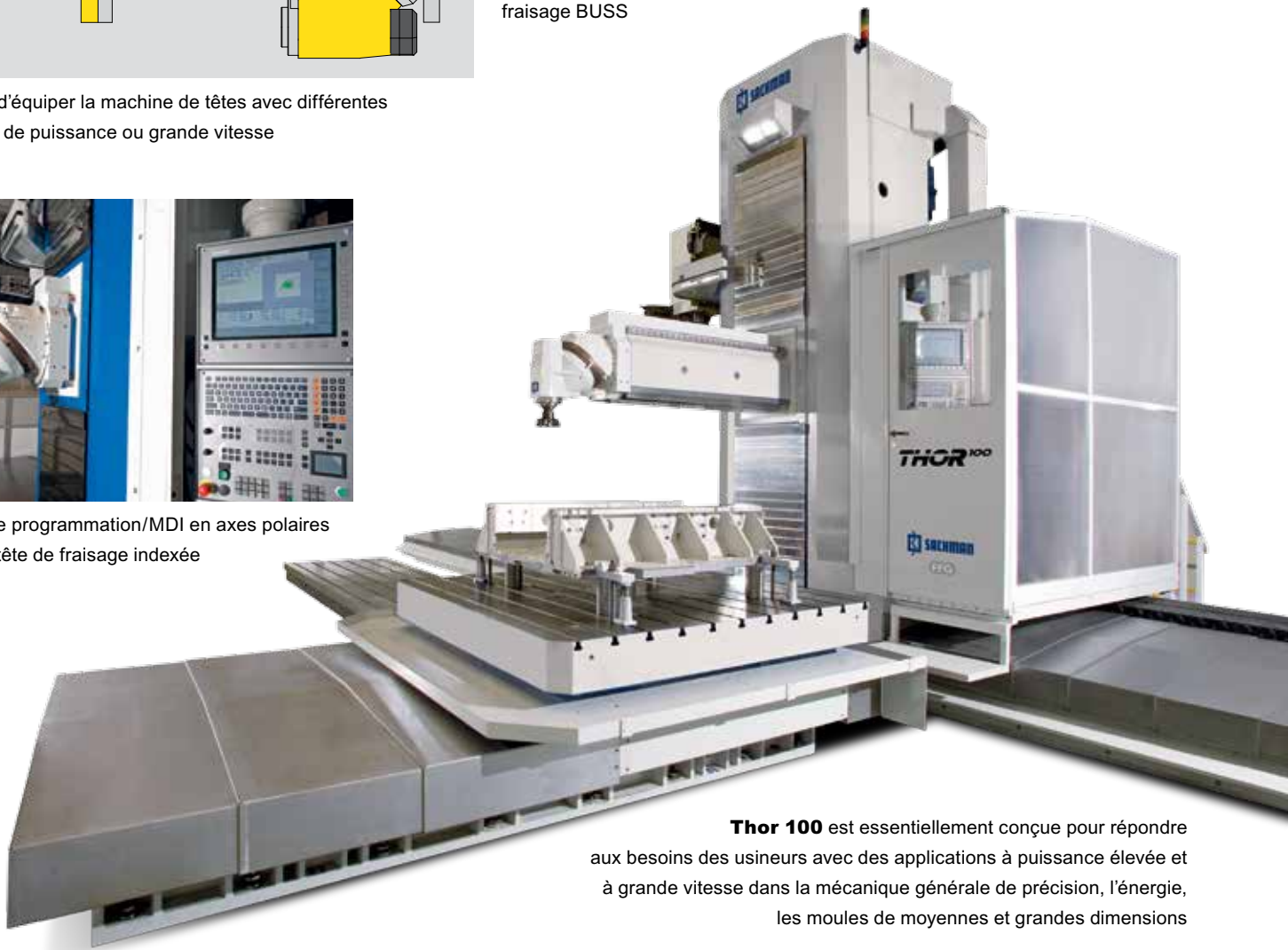
Possibilité de changement automatique de têtes de fraisage BUSS



Magasin d'outils à chaîne 40/60 postes ISO 50/HSK-A-100



Système de programmation/MDI en axes polaires réels pour tête de fraisage indexée



Thor 100 est essentiellement conçue pour répondre aux besoins des usieurs avec des applications à puissance élevée et à grande vitesse dans la mécanique générale de précision, l'énergie, les moules de moyennes et grandes dimensions

La famille de centres de fraisage horizontaux **Thor 200**, à montant mobile, à haute vitesse, est caractérisée par:

- prestations dynamiques élevées (précision et rigidité)
- coût horaire faible
- maintenance réduite
- système développé par Jobs pour l'usinage de différents matériaux, tels que le carbone et le titane
- ergonomie du poste opérateur pour permettre une meilleure vision des opérations d'usinage et une accessibilité directe à la pièce, si nécessaire, dans des conditions maximum de sécurité pour l'opérateur
- facilité d'utilisation
- système dynamique de compensation des géométries d'usinage
- nouvelles cinématiques des axes très performantes
- respect de l'environnement



Tête universelle de fraisage très rigide (puissance 44 kW)



Tête twist de fraisage à haute performance (puissance 44 kW, 15000 tr/mn)



LE FRAISAGE HAUTE PUISSANCE ET GRANDE VITESSE



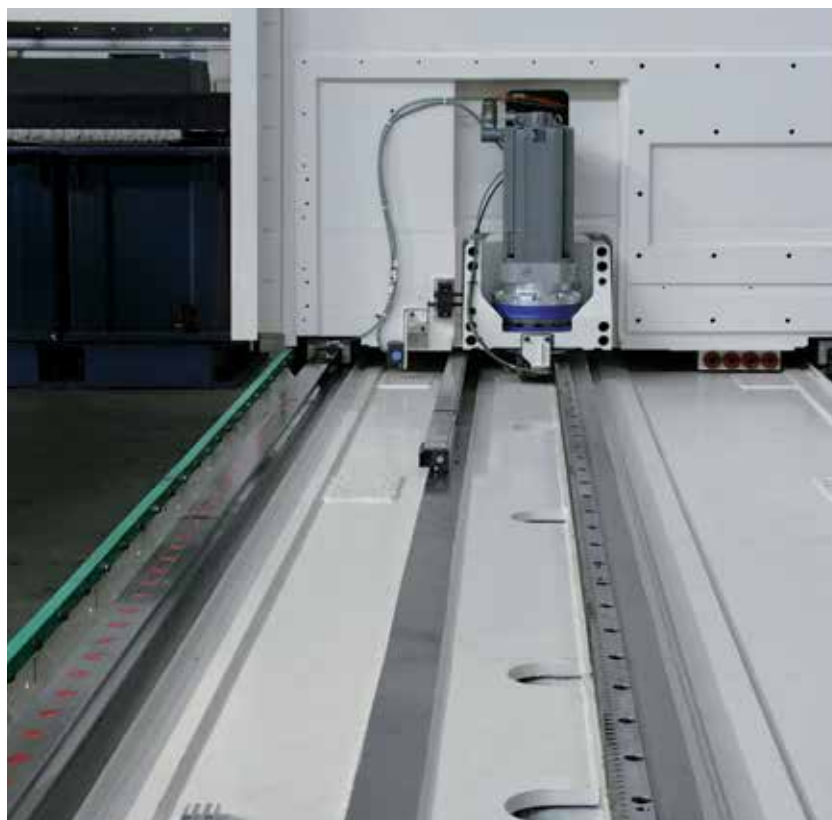
Guidage de l'axe "X", positionné sous le niveau du sol, avec couverture totale pivotante pour un accès facile et ergonomique

Thor 200 est disponible en deux versions:

- «Grande vitesse» pour l'usinage des composites et des matériaux métalliques, en particulier pour les composants aéronautiques tel que les ailes et les panneaux de fuselage
- "Haute Puissance " pour l'usinage de précision, de composants de grande dimension, de mécanique générale, de l'énergie et des outillages aéronautiques

Conception innovante:

- structure thermo-symétrique stabilisée de la colonne mobile
- positionnement et orientation des guidages optimisés pour fournir un maximum de rigidité et de compacité
- position barycentrique du chariot de l'axe Z pour une meilleure précision

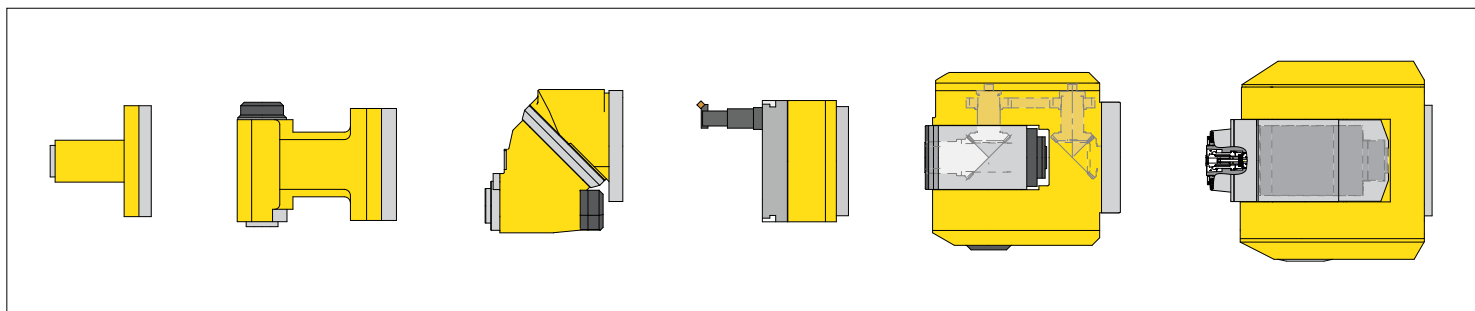


L'excellente rigidité dynamique de la machine **Thor 200** est obtenue par l'utilisation des technologies innovantes JOBS:

- axe X sur guidage multi-patins, cinématique avec système à rattrapage électronique du jeu comprenant un double moteur (dual drive) et des pignons/crémaillères
- axe Y sur trois guidages à haut-rigidité et deux vis à billes gérées en dual drive
- axe Z sur quatre guidages à haute rigidité symétriques par rapport à l'axe broche, vis à billes de précision pré-chargées, positionnée pour une efficacité maximale et un encombrement minimum



High Speed and High Power Machining Culture



Possibilité d'équiper la machine de têtes avec différentes typologies, de puissance ou grande vitesse



Possibilité de changement automatique de têtes de fraisage BUSS



ATION, ERGONOMIE, RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT



Magasin d'outils à chaîne 40/60 postes ISO 50/HSK-A-100



Groupe d'aspiration des poussières au niveau de la broche à haut rendement avec en option le changement automatique des coiffes et un magasin de coiffes



Meilleure vision des opérations d'usinage et une accessibilité directe à la pièce, si nécessaire, dans des conditions maximum de sécurité pour l'opérateur



Données techniques

THOR

COURSES DES AXES		THOR 100	THOR 200	
Axe X (longitudinal)	mm	4000/7000/8500 + ext. 1500	3500/6500/8000 + ext. 1500	
Axe Y (vertical)	mm	2000/2500/3000	3000/3500/4000	
Axe Z (transversal)	mm	1200/1500	1200/1500	
VITESSE AXES				
Axes X-Y-Z		mm/min	25000	22000

UNITE DE FRAISAGE		Axe C	Axe A	Puissance	Couple	Vitesse broche	Attachement outil
		°	°	kW-S6 (S1)	Nm-S6 (S1)	tours/min	
Applicable sur		TÊTE 3 AXES					
THOR 100 THOR 200	FSE - Extension broche fixe	-	-	44 (35)	1005 (800)	5000	ISO 50 / HSK-A-100
THOR 100	BARRE (∅ 130 mm - course 500 mm)	-	-	42 (37)	1300 (1130)	3500	ISO 50
THOR 200	BARRE (∅ 160 mm - course 900 mm)	-	-	52 (46)	1600 (1400)	2500	ISO 50
		TÊTE UNIVERSELLE					
THOR 100	Kosmo Kosmo 3	indexée 2,5 indexée 0,02	indexée 2,5 indexée 0,02	44 (35)	1005 (800)	5000	ISO 50 / HSK-A-100
THOR 200	Kosmo Kosmo 3	indexée 2,5 indexée 0,02	indexée 2,5 indexée 0,02	56 (37)	1970 (1100)	5000	ISO 50 / HSK-A-100
		TÊTE TWIST CONTINUE					
THOR 100 THOR 200	T35-C	± 200	±110	44 (35)	1005 (800)	5000	HSK-A-100
THOR 100 THOR 200	T3K	± 200	+120/-95	44 (35) 40 (36)	200 (160) 63 (58)	15000 27000	HSK-A-100 HSK-A-63

MAGASIN OUTILS à chaîne		
Positions	N°	40 / 60 et autre
Attachement outil		ISO 50 / HSK-A-100 / HSK-A-63
∅ outil max. ⁽¹⁾	mm	120
∅ outil max. ⁽²⁾	mm	250
Longueur outil max.	mm	500
Poids outil max.	kg	25

DONNEES D'INSTALLATION		
Alimentation	VAC	400 ±10%
Fréquence	Hz	50 ±2%

⁽¹⁾ postes côte à côte⁽²⁾ postes alternés

JOBS SpA
Via Emilia Parmense, 164
29122 Piacenza (I)
Tel. +39 0523 549611
Fax +39 0523 549750
com.com@jobs.it
com.com@sachman.it
www.jobs.it
www.sachman.it

France
JOBS Sarl
Vénissieux – Lyon
Tel. +33 4 72 78 69 82
Fax +33 4 72 78 69 49
commercial@jobs-france.fr

Germany
JOBS GmbH
Augsburg
Tel. +49 821 5976630
Fax +49 821 5976633
info@jobs-service.de

U.S.A.
JOBS Inc
Fenton – Michigan
Tel. +1 810 714 0522
Fax +1 810 714 0523
sales@jobsmachinetools.us

China
FFG Europe Machinery (Beijing) Co.,Ltd.
Beijing
Tel. +86 10 5822 2670/79-812
Fax +86 10 5822 2630
info@jobsmachinetools.cn

