

Données Techniques

FRAZER

AXES LINEAIRES		BOXED VERSION	OPEN VERSION
Axe X (longitudinal)	mm	3000 / 4000 / 5000	6000 + Nx2000
Axe Y (vertical)	mm	1500	1500 / 2000
Axe Z (transversal) - bélier	mm	1100	1100
Poussée (axes X,Y, Z)	N	10000	10000
Vitesse en rapide	m/min	35	32
Accélération max.	m/s ²	2,0	2,0

UNITES DE FRAISAGE	Axe C	Axe A	Puissance	Couple	Vitesse broche	Cône outil
	°	°	kW - S6 [S1]	Nm - S6 [S1]	tours/min	
TETES UNIVERSELLES						
Universale 3 - mécanique indexée	indexé 0,02	indexé 0,02	33 [25]	760 [580]	5000	ISO 50 HSK-A-100
Universale C - mécanique à positionnement continu	±200	infini	33 [25]	640 [480]	8000	ISO 50 HSK-A-100
TETES TWIST CONTINUES						
T3E en "fourche" avec electrobroche	±200	±120	48 [40] 33 [28]	148 [123] 105 [89]	12000 20000	ISO 50 HSK-A-100 HSK-A-63
TETES PIVOTANTES						
Pivot sur l'axe C avec electrobroche	±200	-	41 [34] 25 [21]	313 [260] 120 [100]	8000 18000	ISO 50 HSK-A-100 HSK-A-63

MAGASIN OUTILS		Disk type	Disk type	Chain type*	Chain type**	Chain type**
Positions	N°	24	30	40 - 60 - 80 - 100 - 120 - ...	60	40
Cône outil	type	ISO 50 HSK-A-100	HSK-A-63	ISO 50 HSK-A-100	HSK-A-63	ISO 50 HSK-A-100
Diam. maxi. outils ⁽¹⁾	mm	110	76	125	76	110
Diam. maxi. outils ⁽²⁾	mm	200	150	250	150	200
Longueur maxi. outil	mm	300	300	400	300	300
Poids maxi. outil	kg	15	8	20	8	15

⁽¹⁾ toutes positions occupées
⁽²⁾ positions alternées

^(*) changement d'outil en position verticale et horizontale
^(**) changement d'outil seulement en position verticale

Designed by © ACCENTUS

FRAZER



Medium Power Machining Culture

JOBS SpA
Via Emilia Parmense, 164
29122 Piacenza (I)
Tel. +39 0523 549611
Fax +39 0523 549750
com.com@jobs.it
com.com@sachman.it
www.jobs.it
www.sachman.it

France
JOBS Sarl
Vénissieux - Lyon
Tel. +33 4 72 78 69 82
Fax +33 4 72 78 69 49
commercial@jobs-france.fr

Germany
JOBS GmbH
Augsburg
Tel. +49 821 5976630
Fax +49 821 5976633
info@jobs-service.de

U.S.A.
JOBS Inc
Fenton - Michigan
Tel. +1 810 714 0522
Fax +1 810 714 0523
sales@jobsmachinetools.us

China
FFG Europe Machinery (Beijing) Co.,Ltd.
Beijing
Tel. +86 10 5822 2670/79-812
Fax +86 10 5822 2630
info@jobsmachinetools.cn



F • 01.10/15 • Les images et les éléments techniques ci-dessus sont donnés à titre indicatif et sujet à modification sans préavis.

Frazer est le nouveau centre de fraisage horizontal Sachman qui complète la gamme de produits à montant mobile de moyennes dimensions. La machine est disponible en deux versions :

- «**Box Version**», avec carénage complet, courses de l'axe X de 3 à 5 m, conçue en particulier pour le marché de la sous-traitance (mécanique générale et moules) pour assurer des taux horaires extrêmement compétitifs.
- «**Open Version**», modèle avec protections périphériques et courses supérieures le long de l'axe X, qui offre plusieurs possibilités de solutions personnalisées répondant aux exigences d'une vaste gamme de clients tels que les sous-traitants et les grands groupes industriels dans les secteurs aéronautique et de la mécanique générale.

Frazer est caractérisé par :

- Hautes performances à prix compétitifs et taux horaires extrêmement faibles
- Rigidité élevée et compacité
- Dynamique excellente
- Facilité de chargement / déchargement
- Excellente ergonomie et capacité d'enlèvement de copeaux.



Principes de conception:

- carénage complet de la zone de travail avec protections intégrées dans le bâti de la machine pour un enlèvement efficace de copeaux et du liquide d'arrosage
- montant monolithique à structure thermo-symétrique qui se déplace sur l'axe X
- déplacement des axes X et Y sur guidages à taille importante avec multi-patins à rouleaux
- mouvement au long de l'axe Y (vertical) avec 3 guidages pour une rigidité et une précision optimales
- axe Z (transversal) réalisé avec bélier en structure monolithique thermo-symétrique qui se déplace sur 4 guidages linéaires à recirculation de rouleaux
- table porte-pièce à capacité de charge élevée avec possibilité d'intégration d'une table tournante actionnée par des moteurs torque
- systèmes de mesure réalisés par règles optiques à haute résolution
- réalisation conforme à la Green Vision de Jobs.



Magasin d'outils avec plusieurs capacités:

- «**Box Version**»: installé au sol, disponible avec différentes capacités, cône porte-outil ISO50/HSK-A-100 ou HSK-A-63, bras changeur à double pince et gestion random des outils
- «**Open Version**»: magasin à chaîne à bord montant, disponible avec plusieurs capacités.

Medium Power Machining Culture



Structure à montant mobile avec course axe X (longitudinale) de 3 à 5 m («**Box Version**») et jusqu'à 30 m («**Open Version**»). L'axe X est équipé de guidages linéaires à recirculation de rouleaux multi-patins avec système à double moteur Dual Drive, pignons motorisés et crémaillères de précision.



Possibilité d'installer une table tournante avec capacité de charge jusqu'à 3 ton et/ou une table de tournage actionnée par de moteurs torque.

Frazer satisfait les besoins dans l'usinage de:

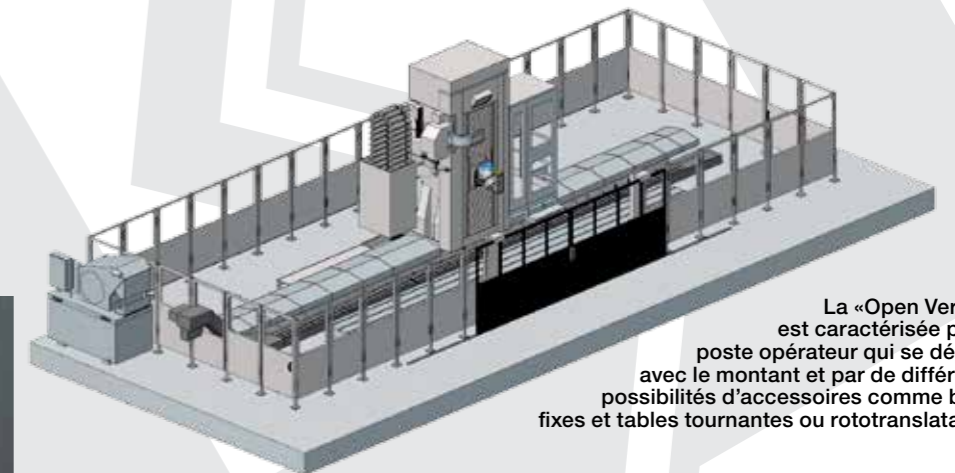
- moules
- composants mécaniques de précision
- pièces aéronautiques structurelles.



Frazer peut être équipé de têtes mécaniques à positionnement continu ou indexées (résolution minimale avec indexage 0,02°). La tête «**Universale**» indexée par double denture HIRTH de précision assure une très grande précision de positionnement et capacité élevée d'enlèvement de copeaux.



En alternative, Frazer peut être équipé de têtes continues à electrobroche avec différentes solutions de puissance et vitesse pour l'usinage d'alliages légers et la finition de moules à grande vitesse.



La «**Open Version**» est caractérisée par un poste opérateur qui se déplace avec le montant et par de différentes possibilités d'accessoires comme bancs fixes et tables tournantes ou rototranslatantes.

