

# Formation FLEX K

## Type de commande concernée :

TNC4XX, TNC320, TNC 620, iTNC 530, TNC 640

## Conditions préalables :

Participation au stage de base  
Connaissances en programmation

## Objectifs :

Utilisation du logiciel intégré de calcul de points

## Programmation :

### Théorie 3% pratique 97%

Présentation du logiciel d'aide à la programmation des contours

Fonctions linéaires

Fonctions circulaires

Fonctions linéaires tangentielles

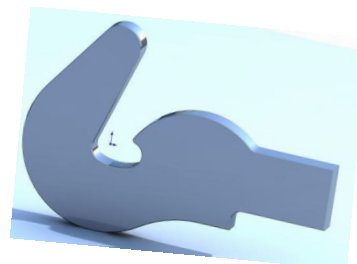
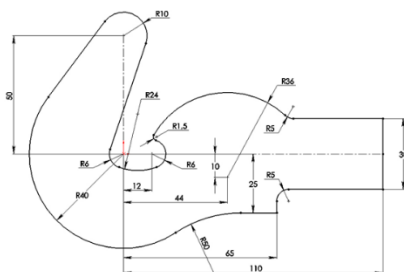
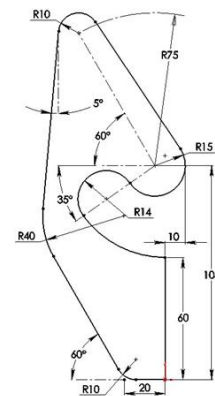
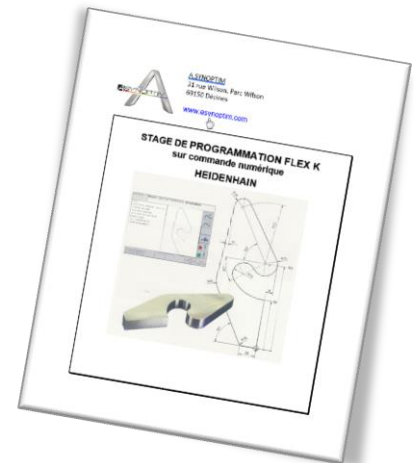
Fonctions circulaires tangentielles

Fonctions Polaire

Explication des différentes possibilités mathématiques

Exercices

**Durée : 2 jours**



**Programmation sur pupitre/machine 100%**